




| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 1 / 94 |

Tabla de contenido

| | |
|--|----------|
| Tabla de contenido | 1 |
| Historial de revisiones..... | 3 |
| Datos de la verificación | 4 |
| OBJETO..... | 5 |
| Metodología de Verificación..... | 5 |
| Test unitarios automáticos..... | 5 |
| Librerías a analizar: | 5 |
| Evidencias..... | 5 |
| Verificación funcional..... | 6 |
| Formatos estándar para Verificación:..... | 6 |
| Ejemplos y configuraciones..... | 6 |
| Verificación y evidencias test unitarios | 7 |
| Verificación funcional y evidencias | 8 |
| Exterior | 8 |
| Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)..... | 8 |
| Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)..... | 11 |
| Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1) | 15 |
| Normal..... | 18 |
| (Test Normal – 07 – v1)..... | 18 |
| (Test Normal – 09 – 1 – v1) | 23 |
| (Test Normal – 10 – 3 – v1) | 28 |
| (Test Normal – 11 – 3 – v1) | 33 |
| (Test Normal – 12 – 2 – v1) | 38 |
| (Test Normal – 16 – 01 – v1) | 42 |
| Útil | 47 |
| (Test – Útil – 01 – v1) | 47 |
| (Test – Útil – 03 – v1) | 51 |
| (Test – Útil – 07 – v1) | 55 |
| (Test – Útil – 09 – v1) | 60 |
| Atributos | 64 |
| (Test – Atributos – 01 – v1)..... | 64 |
| Verificación Normal..... | 67 |
| (Test V. Normal – 01 – 1 – v1)..... | 67 |


| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 2 / 94 |

| | |
|---|----|
| (Test V. Normal – 03 – 1 – v1) | 71 |
| (Test V. Normal – 05 – 1 – v1) | 75 |
| PNP Lisos | 79 |
| (Test – PNP Liso – 01 – v1) | 79 |
| (Test – PNP Liso – 03 – v1) | 83 |
| PNP Roscados..... | 87 |
| (Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1)..... | 87 |
| (Test - PNP Roscado UN - 02 - v1) | 91 |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 3 / 94 |

Historial de revisiones

| Rev. | Autor / Fecha | Revisado / Fecha | Observaciones |
|------|----------------|------------------|--|
| 0 | Juan Rodríguez | Jordi Marín | Versión inicial. |
| | 29/09/2023 | 06/10/2023 | |
| 1 | Jordi Marín | Juan Rodríguez | Se añaden los Tests de Atributos y Tampones roscados americanos. |
| | 04/01/2024 | 12/01/2024 | |
| 2 | Jordi Marín | Juan Rodríguez | Se añade el Test Normal – 16 – 01 – v1 para datos diferenciales. |
| | 30/04/2024 | 30/04/2024 | |
| 3 | Jordi Marín | Juan Rodríguez | Se actualizan pantallas del Test Normal – 07 – v1 y Test – PNP Liso – 03 – v1 para implementar los redondeos corregidos. |
| | 02/09/2024 | 02/09/2024 | |
| 4 | Ashley Carmona | Jordi Marín | Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 25. |
| | 08/01/2025 | 10/01/2025 | |
| 5 | Albert Lajara | Jordi Marín | Se actualizan pantallas de los dos primeros ejemplos que tenían mal formateadas las fechas. Se cambia la pantalla del Test Normal – 16 – 01 – v1 porque el juego de datos estaba enmascarado. |
| | 10/09/2025 | 10/09/2025 | |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 4 / 94 |

Datos de la verificación

Realizada por: Jordi Marín Montañés *J. Marín.*

Fecha: 05/12/2025


Verificada por: Juan Rodríguez Hidalgo

Fecha: 05/12/2025

Versión de VF Calibre: 25.02.0003.02

Sistema operativo: Windows 11 pro

Versión de MS Excel: Office 365

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 5 / 94 |

OBJETO

Este manual tiene como propósito explicar los métodos de verificación y validación de los cálculos—tanto estadísticos como los específicos para determinar los parámetros de tampones lisos y roscados—realizados por Visual Factory Calibre. La verificación se ejecuta mediante dos enfoques: tests unitarios y verificación funcional.

Metodología de Verificación

Test unitarios automáticos

Los tests unitarios se llevan a cabo de manera automática con cada nueva versión del programa, asegurando la integridad de las múltiples funciones de la aplicación. Cada test compara la salida de una función con un resultado previsto. Se busca alcanzar una cobertura mínima del 80% en cada una de las librerías matemáticas y relacionadas con el cálculo de incertidumbre y parámetros PNP, con el fin de mejorar continuamente la calidad del software.

Librerías a analizar:

- ESEstandardTable.lib
- ESTNRosISO.lib
- ESUncertaintyAndStatistics.lib
- ESUNThread.lib


Evidencias

Se incluirá:

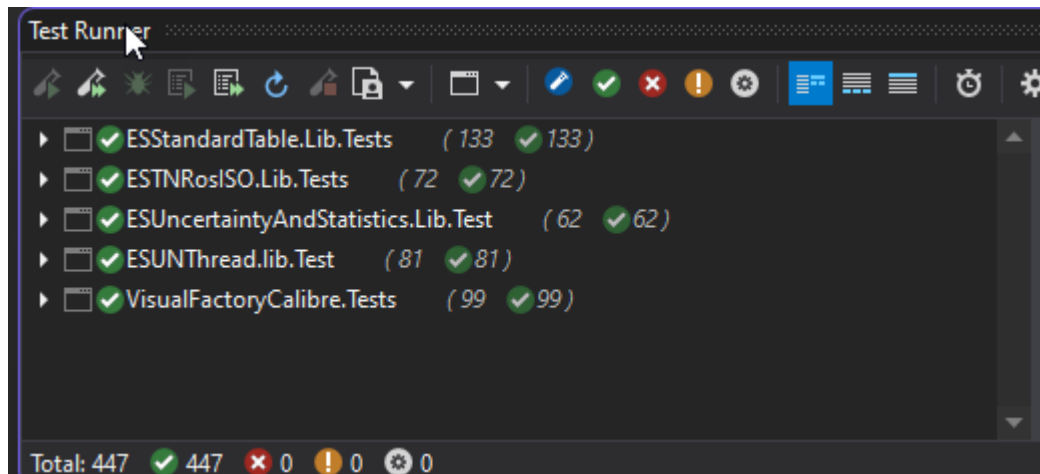
Cobertura librerías:

| | |
|--|-----------------|
| ▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib | 1746/2093 (83%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESStandardTable.Lib.Tests | 87/218 (39%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib | 562/687 (81%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESTNRosISO.Lib.Tests | 147/147 (100%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.lib | 215/222 (96%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test | 104/104 (100%) |
| ▶ <input type="checkbox"/> ESUNThread.lib | 228/283 (80%) |

Nota: Los test terminados en .test no hay que considerarlos ya que son los propios test.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 6 / 94 |

Paso de los test:



En la pantalla se indican cada uno de los test realizados y el número pruebas.

En este caso, en total se han realizado 447 test. Todos ellos correctos.

Verificación funcional

Este proceso implica la revisión manual de una serie de datos introducidos y su correspondencia con los registrados en este documento. La verificación funcional está enfocada principalmente en validar la interfaz de usuario de la aplicación, como la precisión en la introducción de datos, la presentación correcta de información y el funcionamiento adecuado de las alarmas.

En esta versión, se ha dado mayor énfasis a los tests automatizados en comparación con versiones anteriores, que dependían en gran medida de tests funcionales.

Formatos estándar para Verificación:

Formatos Estándar para Verificación: Los formatos estándar objeto de esta verificación son los siguientes:

- Exterior
- Normal
- Útil (General, tampones lisos y roscados)
- Atributos
- Verificación – Normal

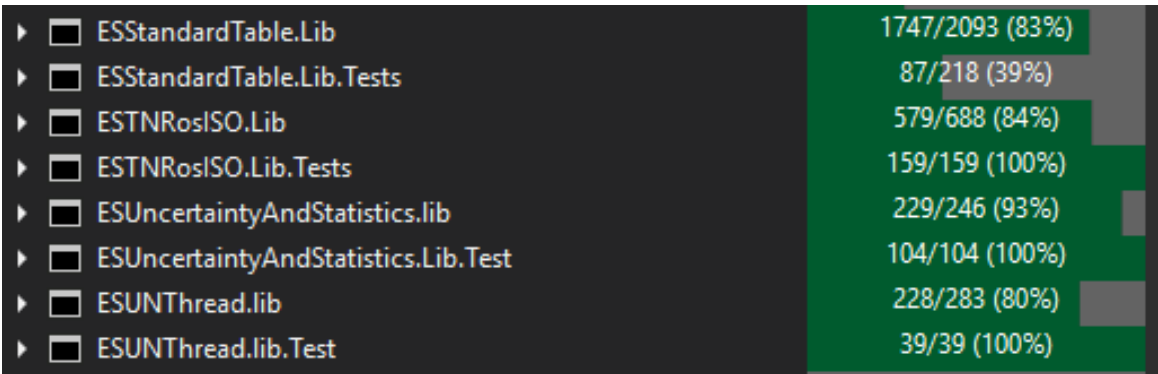
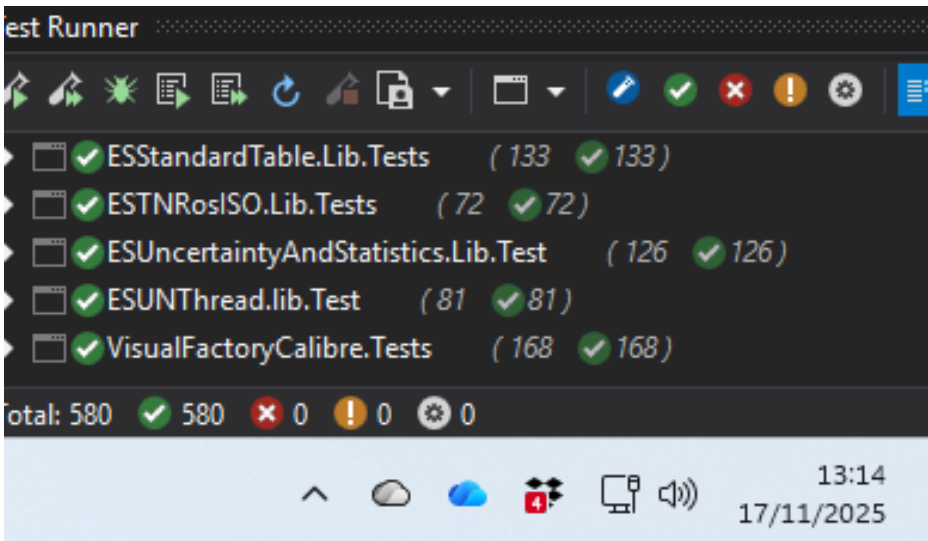
Ejemplos y configuraciones

Los ejemplos mencionados en este documento pueden encontrarse en la base de datos VFCalibre23_Validacion. Se utilizan diferentes configuraciones para abarcar el máximo de posibilidades, las cuales pueden no coincidir

con las definidas por el usuario en sus controles. Todos los cálculos se han comprobado manualmente utilizando hojas de cálculo MS Excel.

Verificación y evidencias test unitarios

Pegar aquí copia de la pantalla de la cobertura y realización de test.



Verificación funcional y evidencias

La evidencia consistirá en chequear cada una los puntos a verificar.

Nota: Las configuraciones de los controles se realizarán directamente desde la ficha del equipo.

Exterior

Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)

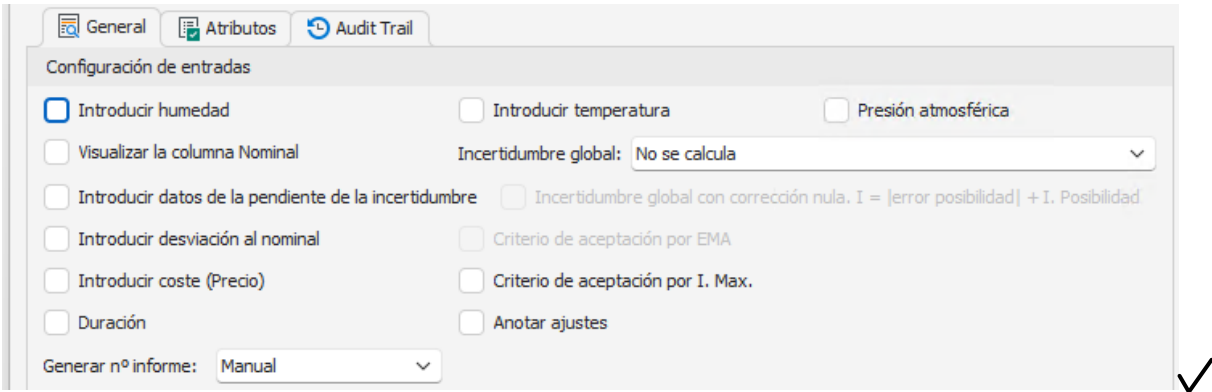
Posibilidades:

| | | | | |
|--|-------------------------------|---|------------|--------|
| Código:* | Test - Exterior - 00 - 1 - v1 | | | |
| Disponibilidad: | Disponible | ✓ | Resultado: | ✓ Apto |
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados </div> | | | | |
| <div> Orden Posibilidad Nominal Unidad Incertidumbre má... </div> | | | | |
| <div> 1 Posibilidad 1 1 mm </div> | | | | |
| <div> 2 Posibilidad 2 10 mm </div> | | | | |

Control calibración

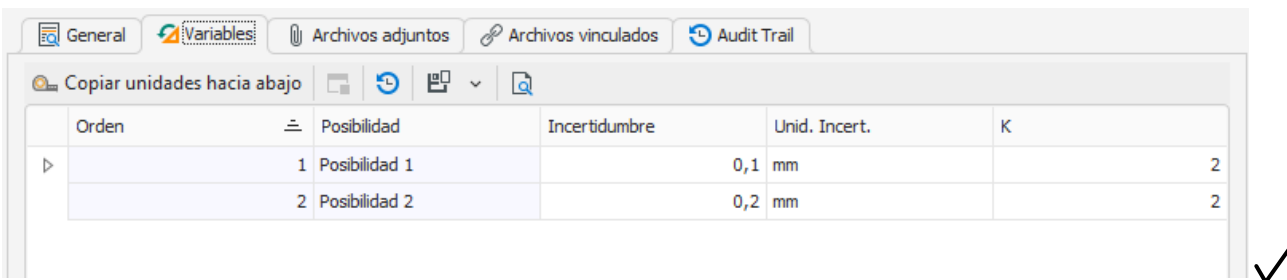
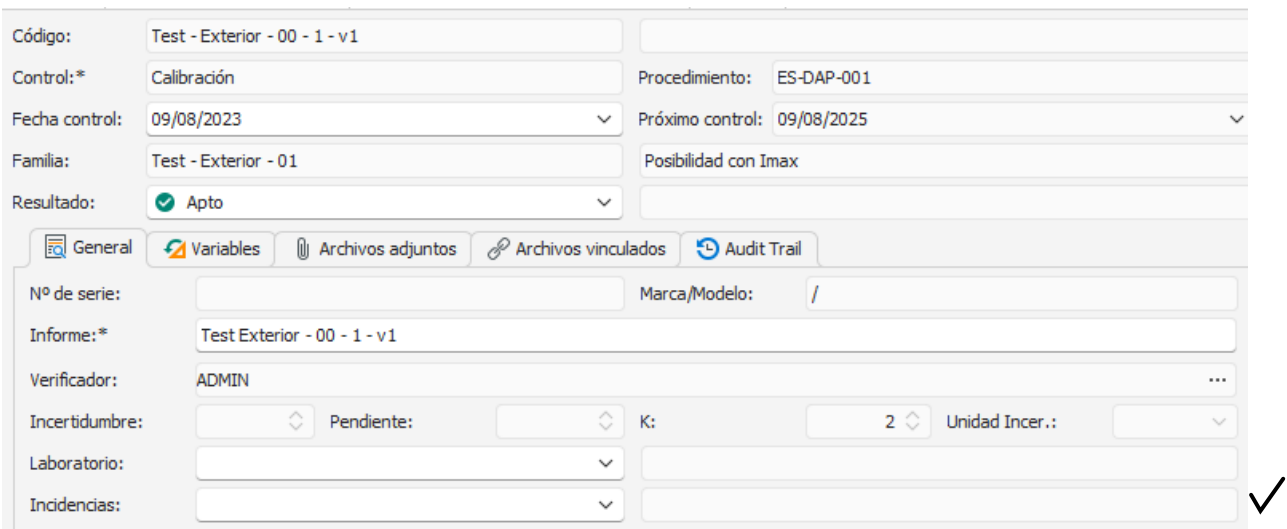
| | |
|---|--|
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Equipos relacionados Archivos </div> | |
| <div> Mostrar en el informe </div> | |
| <div> Control </div> | <div> Definición del control Resultados del control </div> |
| <div> Control:* Calibración Obsoleto </div> | |
| <div> Procedimiento: ES-DAP-001 Etiqueta </div> | |
| <div> Configuración del formato de entrada de datos </div> | |
| <div> Configurar igual que familia </div> | |
| <div> Tipo Formato: Externo Configurar </div> | |
| <div> Plantilla resultados:* Defecto </div> | |
| <div> Interno Horas: </div> | |
| <div> Tareas con ciclo Decalaje </div> | |
| <div> Periodo: 2 Años </div> | |
| <div> Asignar calibración Asignar resultado </div> | |
| <div> Laboratorio asignado: </div> | |
| <div> Resultados último control </div> | |
| <div> Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025 </div> | |
| <div> Resultado: ✓ Apto </div> | |

Configuración del control



No se han indicado atributos.

Nuevo resultado




| Orden | Posibilidad | Incertidumbre | Unid. Incer. | K |
|-------|---------------|---------------|--------------|---|
| 1 | Posibilidad 1 | 0,1 mm | | 2 |
| 2 | Posibilidad 2 | 0,2 mm | | 2 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 10 / 94 |

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden | Posibilidad | Nominal | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. |
|---------------------------------------|---------------|---------|--------|------------|-------------|---------------|-----------|---|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 1 mm | | 0 | 1 | 0,1 | | 2 | mm |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 mm | | 0 | 10 | 0,2 | | 2 | mm |

La línea de resultado debe presentar:

Control especial

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------|------------|-------------|
| Co... | 09/08/2023 | | | 2 | | Apto | ADMIN | Test Exterior - ... | | |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

e medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Definición del control
Resultados del control

Control:* Calibración
Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo
Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo: 2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 05/09/2025
Próximo control: 05/09/2027

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 11 / 94 |

Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐

| Orden | Posibilidad | Nominal | Unidad |
|-------|---------------|---------|--------|
| 1 | Posibilidad 1 | 1 | mm |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | mm |
| 3 | Posibilidad 3 | 5 | mm |

Control calibración

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Equipos relacionados
 ☐ Archivos

Mostrar en el informe

Control: Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

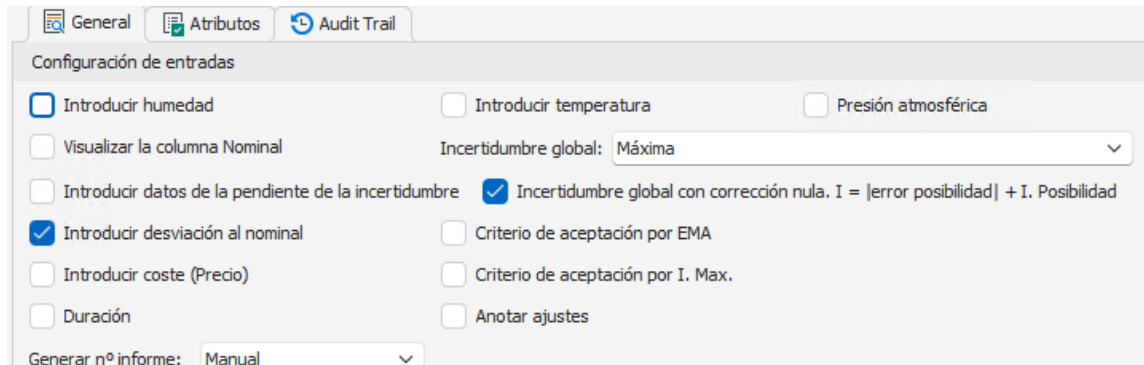
Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

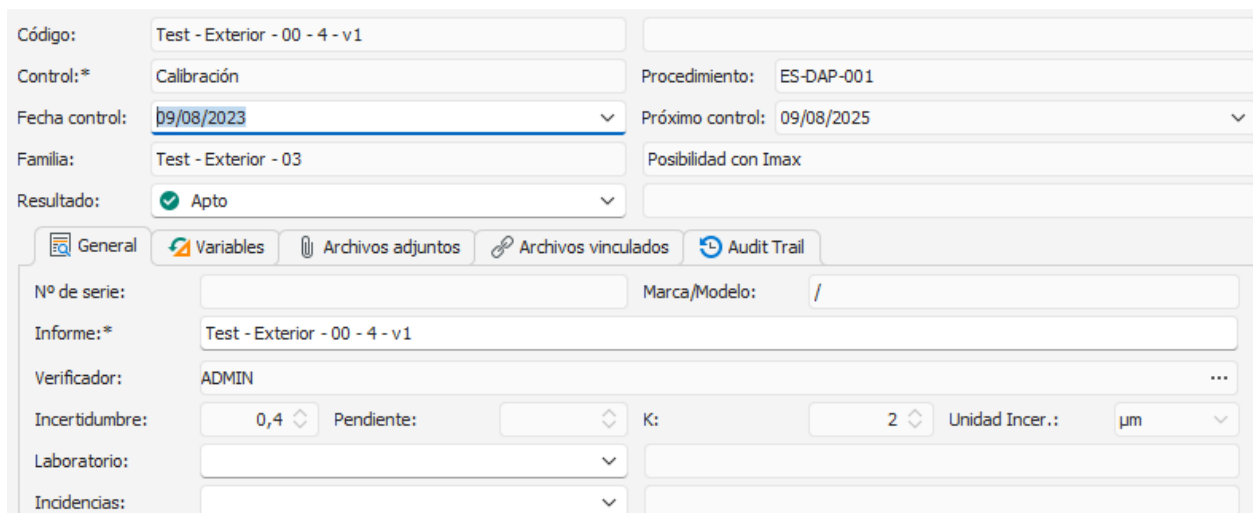
Resultado: ☒ Apto

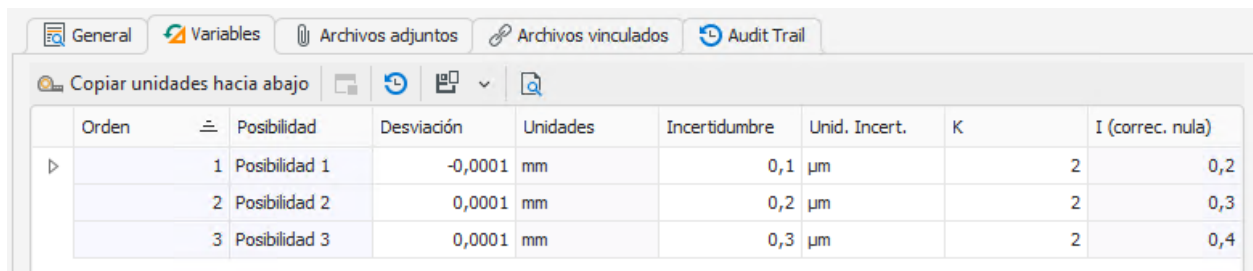
Configuración del control




No se han indicado atributos.

Nuevo resultado





| Orden | Posibilidad | Desviación | Unidades | Incertidumbre | Unid. Incer. | K | I (correc. nula) |
|-------|---------------|------------|----------|---------------|--------------|---|------------------|
| 1 | Posibilidad 1 | -0,0001 | mm | 0,1 | µm | 2 | 0,2 |
| 2 | Posibilidad 2 | 0,0001 | mm | 0,2 | µm | 2 | 0,3 |
| 3 | Posibilidad 3 | 0,0001 | mm | 0,3 | µm | 2 | 0,4 |




Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------|---------|--------|------------|-------------|---------------|-----------|---|---------------|----|
| Orden | Posibilidad | Nominal | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | |
| 1 | Posibilidad 1 | 1 mm | | 0 | 1 | 0,2 | | | 2 | µm |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 mm | | 0 | 10 | 0,3 | | | 2 | µm |
| 3 | Posibilidad 3 | 5 mm | | 0 | 5 | 0,4 | | | 2 | µm |



| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 14 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------|-------------|-------------|
| Co... | 09/08/2023 | 0,4 | | | 2 µm | ✓ Apto | ADMIN | Test - Exterior ... | | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*
Test - Exterior - 00 - 4 - v1
Organización:*
ELECSOFT S.L.

Disponibilidad:
Disponble

Resultado:
✓ Apto
Incertidumbre:
± 0,4 µm (K = 2)

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Externo
Configurar

Plantilla resultados:*
Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
07/01/2025
Próximo control:
07/01/2027

Resultado:
✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 15 / 94 |

Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)

Posibilidades:


| Código:* | Test -Exterior - 00 - 6 - v1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|------------|---------|--------------------|------|-------------|---------|--------|--------------------|-----|----------------------------------|--|--|--|--|--|---|---------------|---|----|-----|------|---|---------------|----|----|------|-----|---|---------------|---|----|---|---|
| Disponibilidad: | Disponible | Resultado: | No Apto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div> <div>Datos generales</div> <div>Posibilidades de medida</div> <div>Historia</div> <div>Controles</div> <div>Archivos Vinculados</div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Posibilidad</th> <th>Nominal</th> <th>Unidad</th> <th>Incertidumbre m...</th> <th>EMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: right;">Pulse aquí para añadir una nueva</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Posibilidad 1</td> <td>1</td> <td>mm</td> <td>0,1</td> <td>0,05</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Posibilidad 2</td> <td>10</td> <td>mm</td> <td>0,05</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Posibilidad 3</td> <td>5</td> <td>mm</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | Posibilidad | Nominal | Unidad | Incertidumbre m... | EMA | Pulse aquí para añadir una nueva | | | | | | 1 | Posibilidad 1 | 1 | mm | 0,1 | 0,05 | 2 | Posibilidad 2 | 10 | mm | 0,05 | 0,1 | 3 | Posibilidad 3 | 5 | mm | 2 | 1 |
| | Posibilidad | Nominal | Unidad | Incertidumbre m... | EMA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pulse aquí para añadir una nueva | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 1 | mm | 0,1 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | mm | 0,05 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Posibilidad 3 | 5 | mm | 2 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Control calibración

| | | | |
|---|--|--|---|
| Control | Definición del control | | Resultados del control |
| Calibración | Control:* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001 | | <input type="checkbox"/> Obsoleto <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta |
| Configuración del formato de entrada de datos | | | |
| <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Externo Plantilla resultados:* Defecto | | | |
| <input type="checkbox"/> Interno <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo Periodo: 2 <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Años <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado | | | |
| Laboratorio asignado: | | | |
| Resultados último control | | | |
| Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025 Resultado: No Apto | | | |

Configuración del control

| | | | | |
|--|--|--|-----------|-------------|
| General | | | Atributos | Audit Trail |
| Configuración de entradas | | | | |
| <input type="checkbox"/> Introducir humedad <input checked="" type="checkbox"/> Visualizar la columna Nominal <input type="checkbox"/> Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre <input checked="" type="checkbox"/> Introducir desviación al nominal <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) <input type="checkbox"/> Duración | | | | |
| <input type="checkbox"/> Introducir temperatura Incertidumbre global: Línea de regresión <input checked="" type="checkbox"/> Incertidumbre global con corrección nula. $I = \text{error posibilidad} + I. \text{Posibilidad}$ <input checked="" type="checkbox"/> Criterio de aceptación por EMA <input checked="" type="checkbox"/> Criterio de aceptación por I. Max. <input type="checkbox"/> Anotar ajustes | | | | |
| Presión atmosférica Generar nº informe: Manual | | | | |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 16 / 94 |

No se han indicado atributos.

Nuevo resultado

| | | | |
|----------------|-------------------------------|----------------------------|------------|
| Código: | Test - Exterior - 00 - 6 - v1 | | |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: | ES-DAP-001 |
| Fecha control: | 09/08/2023 | Próximo control: | 09/08/2025 |
| Familia: | Test - Exterior - 04 | Posibilidad con Imax y EMA | |
| Resultado: | No Apto (IMax-EMA) | | |

General
Variables
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:*

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Verificador:

ADMIN

Incertidumbre:

0,13934

Pendiente:

0,00262

K:

2

Unidad Incer.:

mm

Laboratorio:

Incidencias:


| Orden | Posibilidad | Nominal | Desviación | Unidades | Incertidum... | Unid. Incer. | K | EMA | I.máx | I (correc. n... |
|-------|---------------|---------|------------|----------|---------------|--------------|---|------|-------|-----------------|
| 1 | Posibilidad 1 | 1 | -0,02 | mm | 0,04 | mm | 2 | 0,05 | 0,1 | 0,06 |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | 0,04 | mm | 0,06 | mm | 2 | 0,1 | 0,05 | 0,1 |
| 3 | Posibilidad 3 | 5 | -0,2 | mm | 0,1 | mm | 2 | 1 | 2 | 0,3 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Posibilidad | Nominal | Unidad | Incertidumbre m... | EMA | Desviación | Medida real | Incertidu... | Pendie... | K | Unid. I... |
|---------------------------------------|---------|--------|--------------------|------|------------|-------------|--------------|-----------|---|------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | |
| 1 Posibilidad 1 | 1 | mm | 0,1 | 0,05 | 0 | 1 | 0,06 | | 2 | mm |
| 2 Posibilidad 2 | 10 | mm | 0,05 | 0,1 | 0 | 10 | 0,1 | | 2 | mm |
| 3 Posibilidad 3 | 5 | mm | 2 | 1 | 0 | 5 | 0,3 | | 2 | mm |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 18 / 94 |

Normal

(Test Normal – 07 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test Normal - 07 - v1 Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible Resultado: ✗ No Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 |
| 2 | Posibilidad 2 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,06 | 0,02 |

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

| | | | |
|----------------------------|--------|--|---------------------------------|
| Coficiente incert. patrón: | 1 | K equipo: | Según grados de libertad efe... |
| Coficiente desviación: | 1 | Divisor desviación: | N-1 |
| Coficiente resolución: | 1 | Incertidumbre global: | Máxima |
| Coficiente excentricidad: | 0 | Globalización resultado corrección nula: | Incluir incer. típica del error |
| Coficiente histéresis: | 0 | Coficiente error: | 1 |
| Otras incert. típicas: | 0,0025 | (Mismas unidades que div. de escala) | |

Configuración de entradas

| | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | | |
|---|------------------------------------|---|
| 1 | Identificación correcta | |
| 2 | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualiza... |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

| | | | |
|---|--|--|---------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E. | <input type="checkbox"/> Decimales auto | Decimales: 2 | Tipo de patrón: Entrada directa |
| <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax | <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por EMA | <input checked="" type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal e Io | |
| <input type="checkbox"/> Datos diferenciales | Unidad dato diferencial: | Tipo de lectura de patrón: No leer | |
| <input type="checkbox"/> Referenda equipo | Fórmula otras incert. típicas: | | |
| <input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos | Segmentos: | 1 | |

Tolerancias

| | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancia por punto | <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación tol. punto | <input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto |
| <input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio | <input type="checkbox"/> Aceptación valor medio | <input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio |
| <input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias | Fórmula tol.: | |

| O... | Descripción | Nominal | Tolera... | Io | Ko | Composición | Unidad | Rei... | Documentac... | Calc... |
|------|---------------------------------------|---------|-----------|------|----|-------------|--------|--------|---------------|-------------------------------------|
| | Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | |
| 1 | Medida 1 | 5 | 0,1 | 0,01 | 2 | | | 5 | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | Medida 2 | 10 | 0,1 | 0,02 | 2 | | | 5 | | <input checked="" type="checkbox"/> |

GeneralAtributosVariablesOther standardsAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidadAudit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2'

☒ Redondear I. a D.E.☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Entrada directa

☒ Aceptación por IMax☒ Aceptación por EMA☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferencialesUnidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referenda equipoFórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramosSegmentos: 1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto☐ Aceptación tol. punto☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio☐ Aceptación valor medio☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula toleranciasFórmula tol.:

O... DescripciónNominal... Tolera...IoKoComposiciónUnidadRei...Documentac...Calc...

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 Medida 150,10,03210

Nuevo resultado

Código:* Test Normal - 07 - v1Descripción: Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Control:* CalibraciónProcedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 02/09/2024Próximo control: 02/09/2026

Familia: DPR-001Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: Sin calibrar

GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail

Nº de serie: K-874Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:* Test Normal - 07 - v1-0002Temperatura: 20 ± 1 °C

Humedad: 50 ± 10 %


Presión atmosférica:

Verificador: ADMINAjustes

Incidencias:Descripción:

Observaciones:

| Ord... | Código | Descripción | Valor | Anotaciones |
|--------|------------------|--|-------------------------------------|-------------|
| 1 | Identificació... | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 2 | Estado gene... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o vi... | <input checked="" type="checkbox"/> | |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 21 / 94 |

| | | | | | | |
|---------|-----------|-----------|----------|---------------------|-------------------|-------------|
| General | Atributos | Variables | Patrones | Archivos vinculados | Archivos adjuntos | Audit Trail |
|---------|-----------|-----------|----------|---------------------|-------------------|-------------|

| Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre(*1) | Error | I. Máx. | EMA | Resultado | No apto por |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|---------|-----------|--------------|
| Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,15 mm (k=2) | 0,07 mm | 0,05 mm | 0,04 mm | No Apto | Tol-IMax-EMA |
| Posibilidad 2 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,04 mm (k=2) | 0,009 mm | 0,02 mm | 0,06 mm | No Apto | IMax |

| Puntos de control | | | | | | | | | | | | | | | Audit Trail |
|--|--------------|----|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-------|-------------|
| Referencia = Nominal Patrón + Desviación | | | | | | | | | | | | | | | |
| Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Tolerancia mm | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K | Vef | |
| 5 | 0,01 | 2 | 0,1 | 5,01 | 5,02 | 5,03 | 5,04 | 5,11 | 5,042 | 0,040 | -0,042 | 0,092 | 2,00 | 181 | |
| 10 | 0,02 | 2 | 0,1 | 9,91 | 9,92 | 9,93 | 9,94 | 9,95 | 9,930 | 0,016 | 0,070 | 0,142 | 2,00 | 9.999 | |

| | | | | | | |
|---------|-----------|-----------|----------|---------------------|-------------------|-------------|
| General | Atributos | Variables | Patrones | Archivos vinculados | Archivos adjuntos | Audit Trail |
|---------|-----------|-----------|----------|---------------------|-------------------|-------------|

| Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre(*1) | Error | I. Máx. | EMA | Resultado | No apto por |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|---------|-----------|--------------|
| Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,15 mm (k=2) | 0,07 mm | 0,05 mm | 0,04 mm | No Apto | Tol-IMax-EMA |
| Posibilidad 2 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,04 mm (k=2) | 0,009 mm | 0,02 mm | 0,06 mm | No Apto | IMax |

| Puntos de control | | | | | | | | | | | | | | | Audit Trail | | | | |
|--|--------------|----|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-----|
| Referencia = Nominal Patrón + Desviación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Tolerancia mm | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Valor 6 mm | Valor 7 mm | Valor 8 mm | Valor 9 mm | Valor 10 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K | Vef |
| 5 | 0,03 | 2 | 0,1 | 4,99 | 5,00 | 5,01 | 4,98 | 5,03 | 5,05 | 5,02 | 5,01 | 5,00 | 5,00 | 5,009 | 0,020 | -0,009 | 0,038 | 2,00 | 699 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incer. |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|--------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 | 0,15 | | | 2 mm |
| 2 | Posibilidad 2 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,06 | 0,02 | 0,04 | | | 2 mm |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:


Definición del control

Patrones

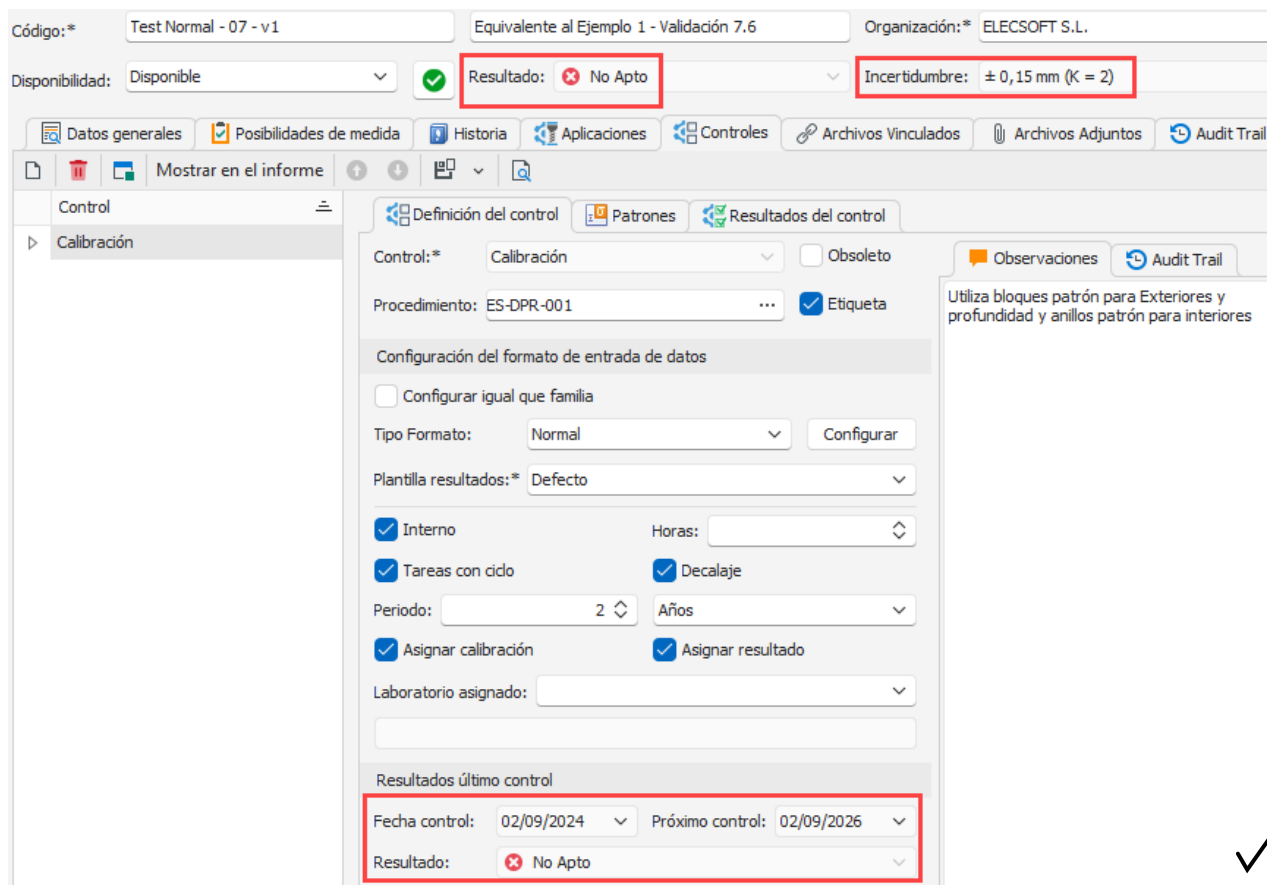
Resultados del control

Control especial

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incer. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |
|--------------------|---------------|---------------|-----------|---|--------------|---------------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|---------------|
| ▶ <div>Co...</div> | 02/09/2024 | 0,15 | | 2 | mm | <div></div> No Apto | ADMIN | Test Normal - 07 - v1-0002 | | | GENERAL-VF-01 |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 22 / 94 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código: * Test Normal - 07 - v1 Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6 Organización: * ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible Resultado: No Apto Incertidumbre: $\pm 0,15 \text{ mm (K = 2)}$

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control Patrones Resultados del control

Control: * Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados: * Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control


Fecha control: 02/09/2024 Próximo control: 02/09/2026

Resultado: No Apto

Observaciones Audit Trail

Utiliza bloques patrón para Exteriores y profundidad y anillos patrón para interiores

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 23 / 94 |

(Test Normal – 09 – 1 – v1)

Posibilidades:

Test Normal - 09 - 1 - v...

Código:*
Test Normal - 09 - 1 - v1
Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponibile
Resultado:
Apto
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 | mm | 0,01 | mm | 0,04 | 0,05 |

Control calibración

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años


☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
Apto

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 24 / 94 |

Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:

1,1

Coficiente desviación:

1,2

Coficiente resolución:

1,3

Coficiente excentricidad:

1,4

Coficiente histéresis:

1,5

Otras incert. típicas:

1,6

K equipo:

K=2. Hipótesis datos tipo A fiables.

Divisor desviación:

N

Incertidumbre global:

No se calcula

Globalización resultado corrección nula:

Ninguno

Coficiente error:

0

(Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒

Introducir temperatura

☒

Introducir humedad

☒

Presión atmosférica

☐

Introducir coste (Precio)

☐

Duración

☒

Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:

Campo 2:

Campo 3:

Campo 4:

Campo 5:

Campo 6:

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Orden

Código

Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1

Identificación correcta

2

Estado general del equipo correcto

No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta

General

Atributos

Variables

Other standards

Audit Trail

Or...

Posibilidad

1

Default

2

Posibilidad 1

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:*

Posibilidad 1

Filtro posibilidad:

[Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒

Redondear I. a D.E.

☐

Decimales auto

Decimales:

3

Tipo de patrón:

Entrada directa

☐

Aceptación por IMax

☐

Aceptación por EMA

☐

El usuario puede modificar el nominal e Io

☐

Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

Tipo de lectura de patrón:

No leer

☐

Referencia equipo

Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad:

5

Nominal histéresis:

6

☐

Incertidumbre por tramos

Segmentos:

1

Tolerancias

☐

Tolerancia por punto

☐

Aceptación tol. punto

☐

Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐

Tolerancia valor medio

☐

Aceptación valor medio

☐

Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐

Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

Or...

Descripción

Nominal

Io

Ko

Composición

Unidad

Reit...

Documentación

Calcul...

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1

Medida 1

5

0,1

2

2/3

20

☒

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|--|---|
| Código: | Test Normal - 09 - 1 - v1 | Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6 |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 06/08/2023 | Próximo control: 06/08/2025 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: | <input checked="" type="checkbox"/> Apto | |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

| | | | |
|----------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie: | K-874 | Marca/Modelo: | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:* | Test Normal - 09 - v1-0001 | Temperatura: | 20 ± 1 °C |
| Humedad: | 50 ± 10 % | | |
| Presión atmosférica: | | | |
| Verificador: | ADMIN | <input type="checkbox"/> Ajustes | |
| Incidencias: | | Descripción: | |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Definir vistas

Default

| Orden | Código | Descripción | Valor |
|-------|----------------------|--|-------------------------------------|
| 1 | Identificación co... | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | Estado general ... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... | <input checked="" type="checkbox"/> |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

| Possibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre(*1) | Error | Resultado | No apto por |
|----------------|-----------|-----------------|-------------------|---------|--|-------------|
| Possibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 3,41 mm (k=2) | 0,05 mm | <input checked="" type="checkbox"/> Apto | |

Puntos de control

Excentricidad

Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

| Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Valor 6 mm | Valor 7 mm | Valor 8 mm | Valor 9 mm | Valor 10 mm | Valor 11 mm | Valor 12 mm |
|---------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 5 | 0,1 | 2 | 4,100 | 4,200 | 4,300 | 4,400 | 4,500 | 4,600 | 4,700 | 4,800 | 4,900 | 5,000 | 5,100 | 5,200 |

Puntos de control

Excentricidad


Histéresis

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

| or 11 | Valor 12 mm | Valor 13 mm | Valor 14 mm | Valor 15 mm | Valor 16 mm | Valor 17 mm | Valor 18 mm | Valor 19 mm | Valor 20 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|
| 5,100 | 5,200 | 5,300 | 5,400 | 5,500 | 5,600 | 5,700 | 5,800 | 5,900 | 6,000 | 5,0500 | 0,5766 | -0,0500 | 3,4099 | 2,00 |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 26 / 94 |

| | | | | |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|
| Puntos de control | Excentricidad | Histéresis | Gráfico | Audit Trail |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|

23

1

45

Nominal: Unidades: *

Valor 1:

Valor 2:

Valor 3:

Valor 4:

Valor 5:

Recorrido: i. típica:

| | | | | |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|
| Puntos de control | Excentricidad | Histéresis | Gráfico | Audit Trail |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|

Nominal: Unidades: *

Creciente:

Decreciente:

Recorrido: i. típica:

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|
| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 | 3,41 | | | 2 mm |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| | | |
|------------------------|----------|------------------------|
| Definición del control | Patrones | Resultados del control |
|------------------------|----------|------------------------|

| Control especial | | | | | | | | | |
|------------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|-------------|-------------|---------------|
| Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |
| | | | | ✓ Apto | ADMIN | Test Normal - 0... | | | GENERAL-VF-01 |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test Normal - 09 - 1 - v1 Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7,6 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto Incertidumbre:

Control: Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal

Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones: Utiliza bloques patrón para E; anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 28 / 94 |

(Test Normal – 10 – 3 – v1)

Posibilidades:

| | | |
|--|---|--|
| Código:* | Test Normal - 10 - 3 - v1 | Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6 |
| Disponibilidad: | <div> <div>Disponible</div> <div>✓</div> </div> | <div> <div>Resultado: ✓ Apto</div> <div>Incertidumbre: ± 1,28 mm (K =</div> </div> |
| <div> <div>Datos generales</div> <div>Posibilidades de medida</div> <div>Historia</div> <div>Aplicaciones</div> <div>Controles</div> <div>Archivos Vinculados</div> <div>Archivos Adjuntos</div> <div>Audit</div> </div> | | |
| <div> <div>Orden</div> <div>Posibilidad</div> <div>Nominal mín.</div> <div>Nominal máx.</div> <div>Unidad</div> <div>Div. esc.</div> <div>Und. D.E.</div> <div>EMA</div> <div>Incertidumbre m...</div> </div> | | |
| <div> <div>Pulse aquí para añadir una nueva fila</div> </div> | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 10 mm 0,01 mm 0,04 0,05 ✓ |

Control calibración

| | |
|--|--|
| <div> <div>Datos generales</div> <div>Posibilidades de medida</div> <div>Historia</div> <div>Aplicaciones</div> <div>Controles</div> <div>Archivos Vinculados</div> </div> | |
| <div> <div>Mostrar en el informe</div> <div>+</div> <div>-</div> <div>▼</div> <div>🔍</div> </div> | |
| <div> <div>Control</div> <div>Calibración</div> </div> | <div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div> |
| <div> <div>Control:*</div> <div>Calibración</div> <div>Obsoleto</div> </div> | |
| <div> <div>Procedimiento:</div> <div>ES-DPR-001</div> <div>...</div> <div>Etiqueta</div> </div> | |
| <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> | |
| <div> <div>Configurar igual que familia</div> <div>Tipo Formato:</div> <div>Normal</div> <div>Configurar</div> </div> | |
| <div> <div>Plantilla resultados:*</div> <div>Defecto</div> </div> | |
| <div> <div>Interno</div> <div>Horas:</div> <div>Tareas con ciclo</div> <div>Decalaje</div> </div> | |
| <div> <div>Periodo:</div> <div>2</div> <div>Años</div> </div> | |
| <div> <div>Asignar calibración</div> <div>Asignar resultado</div> </div> | |
| <div> <div>Laboratorio asignado:</div> <div></div> </div> | |
| <div>Resultados último control</div> | |
| <div> <div>Fecha control:</div> <div>06/08/2023</div> <div>Próximo control:</div> <div>06/08/2025</div> </div> | |
| <div> <div>Resultado:</div> <div>✓ Apto</div> </div> | |

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación: Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución: Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad: Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis: Coeficiente error:

Otras incert. típicas: (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1: Campo 2:

Campo 3: Campo 4:

Campo 5: Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden | Código | Descripción |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | |
| 1 | Identificación correcta | |
| 2 | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Configuración posibilidad

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Or... | Descripción | Nominal | Io | Ko | Composición | Unidad | Reit... | Documentación | Calcu... |
|---------------------------------------|-------------|---------|-----|----|-------------|--------|---------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | |
| 1 | Medida 1 | 5 | 0,1 | 2 | 2/3 | | 5 | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | Medida 2 | 10 | 0,1 | 2 | 2/3/2/3 | | 2 | | <input checked="" type="checkbox"/> |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 30 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|---|--|---|
| Código: | Test Normal - 10 - 3 - v1 | Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6 |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 06/08/2023 | Próximo control: 06/08/2025 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: | <input checked="" type="checkbox"/> Apto | Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 1,28 \text{ mm}(K=2)$ |
| <div>General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail</div> | | |
| Nº de serie: | K-874 | Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:* | Test Normal - 10 - 3 - v1-0001 | Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$ |
| Humedad: | 50 \pm 10 % | |
| Presión atmosférica: | | |
| Verificador: | ADMIN | <input type="checkbox"/> Ajustes |
| Incidencias: | | Descripción: |

| | | | | |
|---|----------------------|--|-------------------------------------|--|
| General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculado | | | | |
| Definir vistas Default | | | | |
| Orden | Código | Descripción | Valor | |
| 1 | Identificación co... | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 2 | Estado general ... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... | <input checked="" type="checkbox"/> | |

| | | | | | | | | |
|--|---------------|-----------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|----------------------------|-------------|
| <div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div> | | | | | | | | |
| | Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre(*1) | Error | I. (corrección nula) | Resultado | No apto por |
| ▶ | Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,7773 mm (k=2) | 0,5 mm | 1,28 mm (k=2) | <div><div></div>Apto</div> | |

Puntos de control

Excentricidad


Histéresis

Gráfico

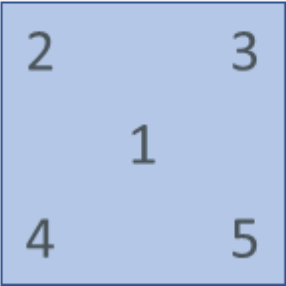
Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

| | Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K | Vef |
|---|---------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-------|
| ▷ | 5 | 0,1 | 2 | 5,100 | 5,200 | 5,300 | 5,400 | 5,500 | 5,3000 | 0,1581 | -0,3000 | 0,7773 | 2,00 | 9.999 |
| | 10 | 0,1 | 2 | 10,000 | 11,000 | | | | 10,5000 | 0,7071 | -0,5000 | 0,7773 | 2,00 | 9.999 |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 31 / 94 |

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Audit Trail



Nominal: 5
Unidades: * mm
Valor 1: 5,5
Valor 2: 5,2
Valor 3: 5,3
Valor 4: 5,4
Valor 5: 4,5
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail

Nominal: 6
Unidades: * mm
Creciente: 5,5
Decreciente: 6,5
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

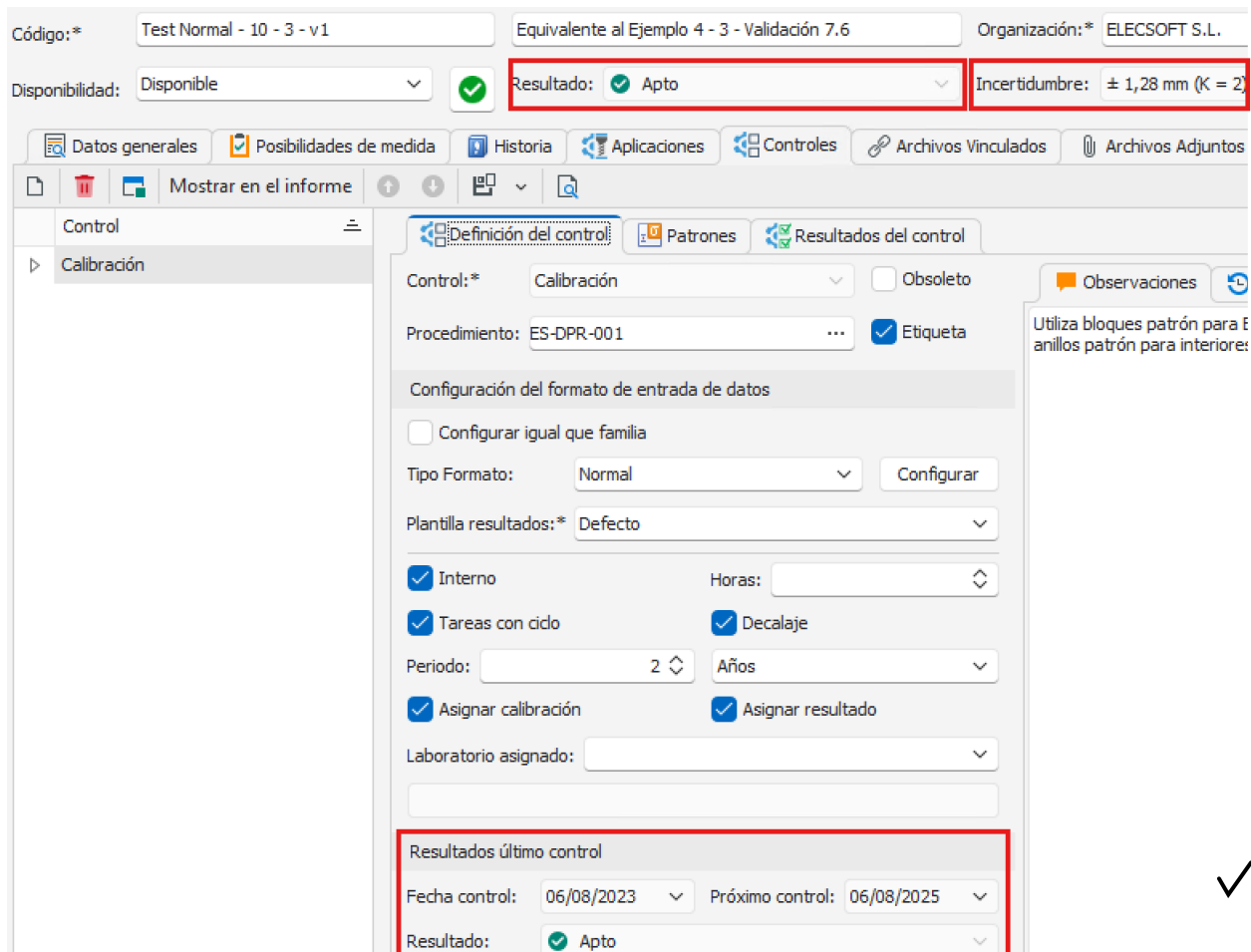
- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail </div> | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|--|
| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 | mm | 0,01 | mm | 0,04 | 0,05 | 1,28 | | | 2 mm | |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:


| <div> Definición del control Patrones Resultados del control </div> | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-------------|--|
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Laboratorio | |
| Co... | 06/08/2023 | 1,28 | | | 2 mm | Apto | ADMIN | Test Normal - 1... | | | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Definición del control' (Control Definition) window in the Visual Factory software. The 'Control' is set to 'Calibración' (Calibration). The 'Procedimiento' (Procedure) is 'ES-DPR-001'. The 'Resultado' (Result) is 'Apto' (Adequate), which is highlighted with a red box. The 'Incertidumbre' (Uncertainty) is '± 1,28 mm (K = 2)', also highlighted with a red box. The 'Configuración del formato de entrada de datos' (Data entry format configuration) section shows various settings, including 'Tipo Formato' (Normal), 'Plantilla resultados' (Defecto), and several checked options like 'Interno', 'Tareas con ciclo', 'Asignar calibración', 'Decalaje', and 'Asignar resultado'. The 'Laboratorio asignado' (Assigned laboratory) is empty. The 'Resultados último control' (Last control results) section shows 'Fecha control' (06/08/2023), 'Próximo control' (06/08/2025), and 'Resultado' (Apto), all highlighted with a red box. A checkmark is visible to the right of this section.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 33 / 94 |

(Test Normal – 11 – 3 – v1)

Posibilidades:

| Código:* | Test Normal - 11 - 3 - v1 | Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--------------|-------------|--------------|--------------|--------|--------------------|-----------|-----|--------------------|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---------------|---|-------|--|---------|--|------|------|
| Disponibilidad: | <input type="text" value="Disponible"/> <input checked="" type="checkbox"/> | Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> No Apto Incertidumbre: ± 0,06 mm (K = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Orden</th> <th>Posibilidad</th> <th>Nominal mín.</th> <th>Nominal máx.</th> <th>Unidad</th> <th>Div. esc.</th> <th>Und. D.E.</th> <th>EMA</th> <th>Incertidumbre m...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9" style="text-align: center;">Pulse aquí para añadir una nueva fila</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Posibilidad 1</td> <td>0</td> <td>10 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td>0,04</td> <td>0,05</td> </tr> </tbody> </table> | | | Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 |
| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Control calibración

| | |
|---|---|
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados </div> | |
| <div> Mostrar en el informe ↑ ↓ 🔍 </div> | |
| <div> <div>Control</div> <div>Calibración</div> </div> | <div> <div> Definición del control Patrones Resultados del control </div> <div> Control: * <input type="text" value="Calibración"/> <input type="checkbox"/> Obsoleto </div> <div> Procedimiento: <input type="text" value="ES-DPR-001"/> <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta </div> <div> Configuración del formato de entrada de datos </div> <div> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia </div> <div> Tipo Formato: <input type="text" value="Normal"/> Configurar </div> <div> Plantilla resultados: * <input type="text" value="Defecto"/> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Interno <div>Horas: <input type="text"/></div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <div> <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje <div> Período: <input type="text" value="2"/> <div>Años</div> </div> </div> </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <div> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado <div>Laboratorio asignado: <input type="text"/></div> </div> </div> <div> Resultados último control </div> <div> Fecha control: <input type="text" value="06/08/2023"/> Próximo control: <input type="text" value="06/08/2025"/> </div> <div> Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> No Apto </div> </div> |

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón: K equipo: K=2, Hipótesis datos tipo A fiables.

Coficiente desviación: 1 Divisor desviación: N-1

Coficiente resolución: 0,5 Incertidumbre global: Máxima

Coficiente excentricidad: 0 Globalización resultado corrección nula: Según GUM, I. total = error max. + I. Max

Coficiente histéresis: 0 Coeficiente error: 0

Otras incert. típicas: 0 (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1: Campo 2:

Campo 3: Campo 4:

Campo 5: Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden | Código | Descripción |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | |
| 1 | Identificación correcta | |
| 2 | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias


☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Orden | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I |
|---------------------------------------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Medida 1 | 5 | | ... | 5 | | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | Medida 2 | 10 | | ... | 5 | | | <input checked="" type="checkbox"/> |



| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 36 / 94 |

| General | Atributos | Variables | Patrones | Archivos adjuntos | Archivos vinculados |
|----------------|----------------------|--|----------|-------------------|---------------------|
| Definir vistas | | Default | | | |
| Orden | Código | Descripción | Valor | | |
| 1 | Identificación co... | | ✓ | | |
| 2 | Estado general ... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... | ✓ | | |

| General | Atributos | Variables | Patrones | Archivos vinculados | Archivos adjuntos | Audit Trail | | |
|---------------|-----------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------------|-------------|-----------|-------------|
| Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre | Error | I. (corrección nula) | I. Máx. | Resultado | No apto por |
| Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,0289 mm (k=2) | 0,026 mm | 0,06 mm (k=2) | 0,05 mm | No Apto | IMax |

| Puntos de control | Gráfico | Audit Trail | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------|--------------|--------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|--|
| Referencia = Nominal Patrón + Desviación | | | | | | | | | | | | | | |
| Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. mm | K | |
| 5 2/3 | 0,0001 | 2 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,0000 | 0,0000 | 0,0000 | 0,0029 | 2,00 | |
| 10 2/3/2/3 | 0,0002 | 2 | 10,070 | 10,050 | 10,000 | 10,000 | 10,010 | 10,0260 | 0,0321 | -0,0260 | 0,0289 | 2,00 | | |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:



| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail | | | | | |
|-----------------|-------------------------|--------------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|
| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | 0,05 | 0,06 | | 2 mm |








- ✓ La línea de resultado debe presentar:









| Definición del control | Patrones | Resultados del control | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|------------|-------------|
| Control especial | | | | | | | | | | |
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Laboratorio |
| Co... | 06/08/2023 | 0,06 | | 2 | mm | No Apto | ADMIN | Test Normal - 11 - 3 - v1-0001 | | |





- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código: * Test Normal - 11 - 3 - v1 Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6 Organización: * ELECSOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible  Resultado:  No Apto Incertidumbre: $\pm 0,06 \text{ mm (K = 2)}$

 Datos generales
  Posibilidades de medida
  Historia
  Aplicaciones
  Controles
  Archivos Vinculados
  Archivos Adjuntos

   Mostrar en el informe
     


Control:  Calibración
  Definición del control
  Patrones
  Resultados del control

Control: * Calibración ☐ Obsoleto  Observaciones 


Procedimiento: ES-DPR-001  ☒ Etiqueta
 Utiliza bloques patrón para E: anillos patrón para interiores

Configuración del formato de entrada de datos


☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal 

Plantilla resultados: * Defecto

☒ Interno Horas: 



☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje


Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023  Próximo control: 06/08/2025 

Resultado:  No Apto



- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 38 / 94 |

(Test Normal – 12 – 2 – v1)

Posibilidades:

Código:* Test Normal - 12 - 2 - v1 Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto Incertidumbre: ± 0,04 mm (K =

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Aplicaciones
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados
 ☐ Archivos Adjuntos
 ☐ Audit

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 mm | | 0,01 mm | | 0,04 | 0,05 |

Control calibración

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Aplicaciones
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe
 ☐ Definición del control
 ☒ Patrones
 ☒ Resultados del control

Control: Calibración ☐ Obsoleto
 Procedimiento: ES-DPR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia
 Tipo Formato: Normal
 Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno Horas:
☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje
 Periodo: 2 Años
☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado
 Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025
 Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

| | | | |
|----------------------------|-----|--|--------------------------------------|
| Coficiente incert. patrón: | | K equipo: | K=2. Hipótesis datos tipo A fiables. |
| Coficiente desviación: | 1 | Divisor desviación: | N-1 |
| Coficiente resolución: | 0,5 | Incertidumbre global: | Máxima |
| Coficiente excentricidad: | 0 | Globalización resultado corrección nula: | Incluir incert. típica del error |
| Coficiente histéresis: | 0 | Coficiente error: | 1 |
| Otras incert. típicas: | 0 | (Mismas unidades que div. de escala) | |

Configuración de entradas

| | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden | Código | Descripción |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | |
| 1 | Identificación correcta | |
| 2 | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☐ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Orden | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I |
|---------------------------------------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Medida 1 | 5 | | ... | 5 | | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | Medida 2 | 10 | | ... | 5 | | | <input checked="" type="checkbox"/> |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 40 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|---------------------------|---|
| Código: | Test Normal - 12 - 2 - v1 | Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6 |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 06/08/2023 | Próximo control: 06/08/2025 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: | No Apto (ATR-EMA) | Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,04 \text{ mm}(K=2)$ |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

| | | | |
|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie: | K-874 | Marca/Modelo: | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:* | Test Normal - 12 - 2 - v1-0001 | Temperatura: | 20 ± 1 °C |
| Humedad: | 50 ± 10 % | | |
| Presión atmosférica: | | | |
| Verificador: | ADMIN | <input type="checkbox"/> Ajustes | |
| Incidencias: | | Descripción: | |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Definir vistas
Default

| Orden | Código | Descripción | Valor | Anotaciones |
|-------|------------------------|---|-------|-------------|
| 1 | Identificación corr... | | | |
| 2 | Estado general del... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es corre... | | |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos vinculados
Archivos adjuntos
Audit Trail

| Possibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre(*1) | Error | EMA | Resultado | No apto por |
|----------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|-----------|-------------|
| Possibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm | 0,04 mm (k=2) | 0,016 mm | 0,04 mm | No Apto | EMA |

Puntos de control
Gráfico
Audit Trail


Referencia = Nominal Patrón + Desviación

| Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K |
|---------------|----------------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|
| 5 | 2/3 | 0,0001 | 2 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,0000 | 0,0000 | 0,0000 | 0,0029 | 2,00 |
| 10 | 2/3/2/3 | 0,0002 | 2 | 10,010 | 10,020 | 10,030 | 10,020 | 10,000 | 10,0160 | 0,0114 | -0,0160 | 0,0337 | 2,00 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 41 / 94 |

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 0 | 10 | mm | | 0,01 mm | 0,04 | 0,05 | 0,04 | | | 2 mm |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-------------|
| Co... | 06/08/2023 | 0,04 | | | 2 mm | No Apto | ADMIN | Test Normal - 1... | | |


- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test Normal - 12 - 2 - v1
Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6
Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible
Resultado: No Apto
Incertidumbre: ± 0,04 mm (K = 2)

| | | | |
|---|---|--|--|
| Control | Definición del control | Patrones | Resultados del control |
| Calibración | Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001 Configuración del formato de entrada de datos <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Normal Plantilla resultados:* Defecto <input checked="" type="checkbox"/> Interno <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo Periodo: 2 <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración Laboratorio asignado: <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> Obsoleto <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Años <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado <input type="text"/> | Observaciones Utiliza bloques patrón para E anillos patrón para interiores |
| Resultados último control Fecha control: 06/08/2023 Próximo control: 06/08/2025 Resultado: No Apto | | | |

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 42 / 94 |

(Test Normal – 16 – 01 – v1)

Posibilidades:

| | Posibilidad | Nominal Min. | Nominal M... | Unidad | Div. e... | Und. D... | EMA | I. Máx. | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. I... |
|---|---------------------------------------|--------------|--------------|---------|-----------|-----------|----------|---------|---------------|-----------|---|------------|
| | Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | |
| ▶ | 1 Exteriores | 0 | 150 mm | 0,01 mm | 0,02 | 0,01 | 0,0139 | | | | | 2 mm |
| | 2 Interiores | 0 | 150 mm | 0,01 mm | 0,02 | 0,01 | 0,005829 | | | | | 2 mm |

Control calibración

| | |
|--|---|
| Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Equipos relacionados Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail | |
| Mostrar en el informe ↑ ↓ [Icono] [Icono] | |
| Control ▶ Calibración | Definición del control Patrones Resultados del control |
| Control:* Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto Procedimiento: ES-DPR-001 ... <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta | |
| Configuración del formato de entrada de datos | |
| <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Normal <input type="button" value="Ver conf."/> Plantilla resultados:* Defecto | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2 <input type="text"/> Años <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado: <input type="text"/> | |

Configuración del control

| | | | |
|--|--|---|---|
| General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail | | | |
| Parámetros del cálculo de incertidumbre | | | |
| Coefficiente incert. patrón: | 1 <input type="text"/> | K equipo: | Según grados de libertad efectivos |
| Coefficiente desviación: | 1 <input type="text"/> | Divisor desviación: | N-1 |
| Coefficiente resolución: | 1 <input type="text"/> | Incertidumbre global: | Máxima |
| Coefficiente excentricidad: | 0 <input type="text"/> | Globalización resultado corrección nula: | Según GUM. I. total = error max. + I. Max |
| Coefficiente histéresis: | 0 <input type="text"/> | Coefficiente error: | 0 <input type="text"/> |
| Otras incert. típicas: | 0 <input type="text"/> | (Mismas unidades que div. de escala) | |
| Configuración de entradas | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica | |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes | |

| General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail | | |
|--|------------------------------------|---|
| Orden | Código | Descripción |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | |
| 1 | Identificación correcta | |
| 2 | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |
| 3 | Puntas de exteriores correctas | |
| 4 | Puntas de interiores correctas | |
| 5 | Sonda de profundidad correcta | |



General

Atributos

Variables

Other standards

Audit Trail

Or...

Posibilidad

1

Default

2

Exteriores

3

Interiores

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:*

Exteriores

Filtro posibilidad:

[Posibilidad] = 'Exteriores'

☐

Redondear I. a D.E.

☐

Decimales auto

Decimales:

0

Tipo de patrón:

Formulario de configuraci...

☒

Aceptación por IMax

☐

Aceptación por EMA

☐

El usuario puede modificar el nominal

☒

Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

µm

Tipo de lectura de patrón:

No leer

☐

Referencia equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐

Incertidumbre por tramos

Segmentos:

1

Tolerancias

☐

Tolerancia por punto

☐

Aceptación tol. punto

☐

Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐

Tolerancia valor medio

☐

Aceptación valor medio

☐

Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐

Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

Orden

Descripción

Nominal

P...

...

Unidad

Reitera...

Documentación

Calcular I

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1

30

...

mm

5

2

60

...

mm

5

3

90

...

mm

5

4

120

...

mm

5

5

150

...

mm

5



General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|------------|
| 1 | Default |
| 2 | Exteriores |
| 3 | Interiores |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:* Interiores Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Interiores' ...

☐ Redondear I. a D.E.
 ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax
 ☐ Aceptación por EMA
 ☐ El usuario puede modificar el nominal

☒ Datos diferenciales
 Unidad dato diferencial: μm Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo
 Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos
 Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto
 ☐ Aceptación tol. punto
 ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio
 ☐ Aceptación valor medio
 ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias
 Fórmula tol.:

| Orden | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I |
|-------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| 1 | | 35 | | ... | mm | 5 | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2 | | 60 | | ... | mm | 5 | | <input checked="" type="checkbox"/> |

Nuevo resultado

Código:* Test Normal - 16 - 01 - v1 Descripción: Datos Diferenciales

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Familia: DPR-01-01 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: ☒ No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,0139 \text{ mm}(K=2)$

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:* Test Normal - 16 - 01 - v1-0002 Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Humedad: $50 \pm 10 \%$

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN ☐ Ajustes


Incidencias: Descripción: Sin incidencias

Observaciones:

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Definir vistas Default

| Orden | Código | Descripción | Correcto | Anotaciones |
|-------|----------------------------|---|-------------------------------------|-------------|
| 1 | Identificación correcta | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 2 | Estado general del equi... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 3 | Puntas de exteriores c... | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 4 | Puntas de interiores co... | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 5 | Sonda de profundidad ... | | <input checked="" type="checkbox"/> | |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 45 / 94 |

| | | | | | | | | | |
|--|-------------|------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|---------|-----------|---------|
| <div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div> | | | | | | | | | |
| | Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre | Error | I. (corrección nula) | I. Máx. | Resultado | No apto |
| ▶ | Exteriores | 0 - 150 mm | 0,01 mm | 0,0059 mm (k=2) | 0,008 mm | 0,0139 mm (k=2) | 0,01 mm | ❌ No Apto | IMax |
| | Interiores | 0 - 150 mm | 0,01 mm | 0,005829 mm (k=2) | 0 mm | 0,005829 mm (k=2) | 0,01 mm | ✅ Apto | |

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

| Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 µm (Incr.) | Valor 2 µm (Incr.) | Valor 3 µm (Incr.) | Valor 4 µm (Incr.) | Valor 5 µm (Incr.) | Media µm | Desv. estándar µm | Correc. µm | Incer. mm | K | Vef |
|---------------|----------------------|--------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|-------|
| ▷ 29,99999 | 30 | 0,0001 | 2 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0,6 | 0,5 | -0,6 | 0,0058 | 2,00 | 9.999 |
| 60 | 60 | 0,00011 | 2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 3,0 | 1,6 | -3,0 | 0,0059 | 2,00 | 1.249 |
| 89,99999 | 60/30 | 0,000149 | 2 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 8,0 | 1,6 | -8,0 | 0,0059 | 2,00 | 1.250 |
| 120,00034 | 100/20 | 0,00021 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0058 | 2,00 | 9.999 |
| 150,00033 | 100/30/20 | 0,000233 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0058 | 2,00 | 9.999 |

| | | | | | | | | |
|---|-------------|------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|---------|-----------|
| <div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div> | | | | | | | | |
| | Posibilidad | Rango | División escala | Incertidumbre | Error | I. (corrección nula) | I. Máx. | Resultado |
| | Exteriores | 0 - 150 mm | 0,01 mm | 0,0059 mm (k=2) | 0,008 mm | 0,0139 mm (k=2) | 0,01 mm | No Apto |
| | Interiores | 0 - 150 mm | 0,01 mm | 0,005829 mm (k=2) | 0 mm | 0,005829 mm (k=2) | 0,01 mm | Apto |

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

| | Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 µm (Incr.) | Valor 2 µm (Incr.) | Valor 3 µm (Incr.) | Valor 4 µm (Incr.) | Valor 5 µm (Incr.) | Media µm | Desv. estándar µm | Correc. µm | Incer. mm | K | Vef |
|---|---------------|----------------------|--------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|-------|
| ▷ | 35,0017 | 35 | 0,0008 | 2 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,005829 | 2,00 | 9.999 |
| | 60,003 | 60 | 0,0008 | 2 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,005829 | 2,00 | 9.999 |


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------|--|--------------|--|--------------|--|-----------|--|----------------------|--|---------------------|--|-------------------|--|---------------|--|-----------|--|---|--|------------|--|
| Datos generales | | Posibilidades de medida | | Historia | | Aplicaciones | | Controles | | Equipos relacionados | | Archivos Vinculados | | Archivos Adjuntos | | Audit Trail | | | | | | | |
| Posibilidad | | Nominal Mín. | | Nominal M... | | Unidad | | Div. e... | | Und. D... | | EMA | | I. Máx. | | Incertidumbre | | Pendiente | | K | | Unid. I... | |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 Exteriores | | 0 | | 150 mm | | 0,01 mm | | 0,02 | | 0,01 | | 0,0139 | | | | | | | | | | 2 mm | |
| 2 Interiores | | 0 | | 150 mm | | 0,01 mm | | 0,02 | | 0,01 | | 0,005829 | | | | | | | | | | 2 mm | |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| | | | |
|---|--|---------------|--|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 46 / 94 | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|---------------|-----------|------------------------|---------------|-----------------|-------------|--------------------|------------|--|
| Definición del control | | Patrones | | Resultados del control | | | | | | |
| Control especial | | | | | | Plantilla datos | | | | |
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | |
| Co... | 09/09/2025 | 0,0139 | | | 2 mm | No Apto | ADMIN | Test Normal - 1... | | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: * Test Normal - 16 - 01 - v1 Datos Diferenciales Organización: * ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible **Resultado: No Apto** **Incertidumbre: ± 0,0139 mm (K = 2)**

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Equipos relacionados Archivos Vinculados Archiv

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Control: * Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal Configurar

Plantilla resultados: * Defecto

☒ Interno Horas: Decalaje

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Resultado: No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 47 / 94 |

Útil

(Test – Útil – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:*

Disponibilidad:
☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales
☒ Posibilidades de medida
☐ Historia
☐ Controles
☐ Archivos Vinculados

| Orden | Posibilidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad |
|-------|---------------|---------|-----------|-----------|--------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 0,5 | -0,3 | mm |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | 0,5 | -0,3 | mm |

Control calibración

☐ Datos generales
☒ Posibilidades de medida
☐ Historia
☐ Controles
☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe

☒ Definición del control
☒ Resultados del control

Control:*
☐ Obsoleto

Procedimiento:
☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla informe:

Plantilla resultados:*

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efe...

Coefficiente desviación: 1 Divisor desviación: N-1

Coefficiente error: 1 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0,0025 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tolerancias por punto ☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,02

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

| | | | |
|-----------|-----|----------------|-----|
| Patrón 1: | ... | Posibilidad 1: | ... |
| Patrón 2: | ... | Posibilidad 2: | ... |
| Patrón 3: | ... | Posibilidad 3: | ... |
| Patrón 4: | ... | Posibilidad 4: | ... |
| Patrón 5: | ... | Posibilidad 5: | ... |

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ...

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 10

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón: 0,03

☒ El usuario podrá modificar la lo

k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

☐ Incluir C en la I

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 01 - v1

Control:* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: No Apto (Tol)

GeneralVariablesPatronesArchivos adjuntosArchivos vinculadosAudit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:* Test - Util - 00 - 1 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias:

Descripción:

| Orden | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | -0,3 | 0,5 | mm | 0,02 | 2 | 5,0000 | 5,1000 | 4,7000 | 4,7010 | 5,2000 |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | -0,3 | 0,5 | mm | 0,03 | 2 | 10,0000 | 10,1000 | 10,2000 | 10,5000 | 10,5001 |

| Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Valor 9 | Valor 10 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-------|------------------|
| 100 | | | | | 4,94020 | 0,22996 | 0,05980 | 0,29016 | mm | 2,43 | 7 | OK |
| 01 | 10,3000 | 10,5000 | 9,7001 | 10,5000 | 10,4950 | 10,27952 | -0,27952 | 0,58676 | mm | 2,00 | 1.122 | No OK |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 50 / 94 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

<

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| <div> Definición del control Resultados del control </div> | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|--|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|---------------|--|
| <div> Control especial </div> | | | | | | | | | | | | |
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos | |
| Co... | 09/08/2023 | | | | | ✗ No Apto | ADMIN | Test - Util - 00 - 1 - v1-0001 | | | GENERAL-VF-01 | |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 01 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✔ Resultado: ✘ No Apto Incertidumbre:

Calibración

Control:* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025


Resultado: ✘ No Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

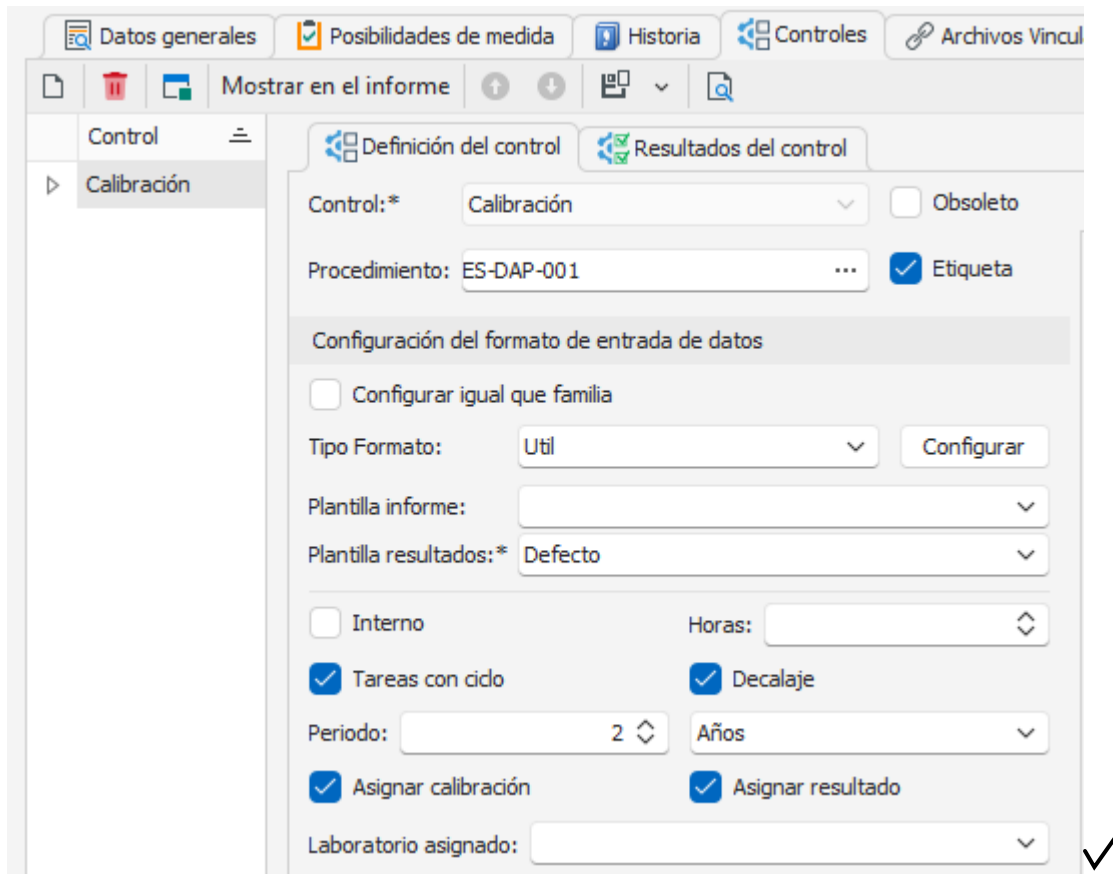
(Test – Útil – 03 – v1)

Posibilidades:

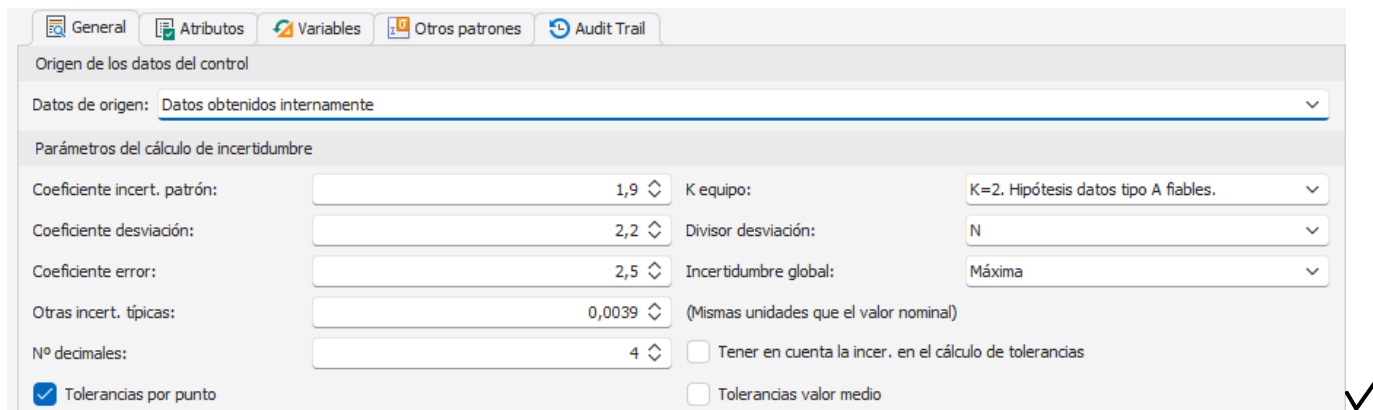
| | | | |
|------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--|
| Código:* | Test - Util - 03 - v1 | | |
| Disponibilidad: | Disponible | ✔ | Resultado: ✔ Apto |
| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Archivos Vinculados |
| Orden | Posibilidad | Nominal | Tol. sup. |
| | | | Tol. inf. |
| | | | Unidad |
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 0,5 |
| | | | -0,3 mm |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 52 / 94 |

Control calibración



Configuración del control



General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad: * Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 20

Tipo de patrón: Formulario de confi... I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Incluir C en la I

Patrones

| | | | |
|-----------|------------------|----------------|-----|
| Patrón 1: | Ficha Patrón ... | Posibilidad 1: | ... |
| Patrón 2: | ... | Posibilidad 2: | ... |
| Patrón 3: | ... | Posibilidad 3: | ... |
| Patrón 4: | ... | Posibilidad 4: | ... |
| Patrón 5: | ... | Posibilidad 5: | ... |

Nuevo resultado

Código: Test - Util - 03 - v1

Control: * Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: Apto Incertidumbre Global I = $\pm 0,52811 \text{ mm}(K=2)$

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe: * Test - Util - 00 - 3 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

| Orden | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Valor 9 |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | -0,3 | 0,5 | mm | 0,0001 | 2 | 5,0100 | 5,0200 | 5,0300 | 5,0400 | 5,0500 | 5,0600 | 5,0700 | 5,0800 | 5,0900 |

| Valor 10 | Valor 11 | Valor 12 | Valor 13 | Valor 14 | Valor 15 | Valor 16 | Valor 17 | Valor 18 | Valor 19 | Valor 20 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|
| 5,1000 | 5,1100 | 5,1200 | 5,1300 | 5,1400 | 5,1500 | 5,1600 | 5,1700 | 5,1800 | 5,1900 | 5,2000 | 5,10500 | 0,05766 | -0,10500 | 0,52811 | mm | 2,00 |

| | | |
|---|--|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | |
| Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 54 / 94 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail </div> | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------|-----------|-----------|--------|------------|-------------|---------------|---|---------------|---|
| Orden | Posibilidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K | Unid. Incert. | |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | |
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 0,5 | -0,3 | mm | 0,105 | 5,105 | 0,52811 | 2 | mm | ✓ |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| <div> Definición del control Resultados del control </div> | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|---------------|
| Control especial | | | | | | | | | | | |
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laborato... | Hoja de datos |
| Co... | 09/08/2023 | 0,52811 | | | 2 mm | ✓ Apto | ADMIN | Test - Util - 00 - 3 - v1-0001 | | | GENERAL-VF-01 |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 03 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✓ Apto Incertidumbre: $\pm 0,52811 \text{ mm (K} = 2\text{)}$

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 07 – v1)


Posibilidades:

Código:* Test - Util - 07 - v1

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✗ No Apto

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Controles
Archivos Vinculados

| Orden | Posibilidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad |
|-------|---------------|---------|-----------|-----------|--------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 3 | -3 | mm |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | 3 | -3 | mm |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 56 / 94 |

Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archiv

Mostrar en el informe

↑

↓

📄

🔍

Control

Calibración

Definición del control

Resultados del control

Control:*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DAP-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

09/08/2023

Próximo control:

09/08/2025

Resultado:

No Apto



Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen:

Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coefficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

Introducir temperatura

Introducir humedad

Presión atmosférica

Introducir coste (Precio)

Duración

Anotar ajustes



General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,1

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

| | | | |
|-----------|----------------------|----------------|----------------------|
| Patrón 1: | <input type="text"/> | Posibilidad 1: | <input type="text"/> |
| Patrón 2: | <input type="text"/> | Posibilidad 2: | <input type="text"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | Posibilidad 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | Posibilidad 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | Posibilidad 5: | <input type="text"/> |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

| | |
|---|---------------|
| 1 | Default |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 4


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,2

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

| | | | |
|-----------|----------------------|----------------|----------------------|
| Patrón 1: | <input type="text"/> | Posibilidad 1: | <input type="text"/> |
| Patrón 2: | <input type="text"/> | Posibilidad 2: | <input type="text"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | Posibilidad 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | Posibilidad 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | Posibilidad 5: | <input type="text"/> |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 58 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|--|-----------------------------|
| Código: | Test - Util - 07 - v1 | |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: ES-DAP-001 |
| Fecha control: | 09/08/2023 | Próximo control: 09/08/2025 |
| Familia: | Test - Util - 01 | |
| Resultado: | <input checked="" type="radio"/> No Apto (Tol) | |

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo:

Informe: * Test - Util - 00 - 7 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

| Or... | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------|----------------|------------|---------------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | -3 | 3 | mm | 0,1 | 2 | 5,5 | 8,0 | | | 6,75 | 1,77 | -1,75 | 17,48 |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | -3 | 3 | mm | 0,2 | 2 | 12,0 | 13,0 | 14,0 | 14,0 | 13,25 | 0,96 | -3,25 | 1,62 |

| Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------|----------------|------------|---------------|---------------|-------|-----|------------------|
| 3 | 3 mm | 0,1 | 2 | 5,5 | 8,0 | | | 6,75 | 1,77 | -1,75 | 17,48 | mm | 13,97 | 1 | No OK (ince... |
| 3 | 3 mm | 0,2 | 2 | 12,0 | 13,0 | 14,0 | 14,0 | 13,25 | 0,96 | -3,25 | 1,62 | mm | 3,31 | 3 | No OK |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida


Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 59 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Definición del control | | Resultados del control | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|-----------|------------|---------------|
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incide... | Laborat... | Hoja de datos |
| Co... | 09/08/2023 | | | | | ✗ No Apto | ADMIN | Test - Util - 00 - 7 - v1-0001 | | | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 07 - v1 Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible Resultado: ✗ No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control: Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 07/01/2025 Próximo control: 07/01/2027

Resultado: ✗ No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 61 / 94 |

Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón:
Coeficiente desviación:
Coeficiente error:
Otras incert. típicas:
Nº decimales:

K equipo: Según grados de libertad efectivos
Divisor desviación: N-1
Incertidumbre global: No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura
☐ Introducir humedad
☐ Presión atmosférica
☐ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☐ Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)
☒ Medidas por comparación
Reiteraciones:

Tipo de patrón: Formulario de configuración
I. patrón:

k patrón:

Formula Otras incert. típicas:
☐ Aceptación por Imax.
☐ Induir C en la I


Patrones

| | | | | | | | |
|-----------|--------------------------------|-----|----------------|----------------------------|-----|-----------------|---------------------------------|
| Patrón 1: | Ficha patrón UTIL | ... | Posibilidad 1: | Posibilidad 1 | ... | Nominal 1: | <input type="text" value="1"/> |
| Patrón 2: | Ficha patrón UTIL | ... | Posibilidad 2: | Posibilidad 2 | ... | Nominal 2: | <input type="text" value="10"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | ... | Posibilidad 3: | <input type="text"/> | ... | Nominal 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | ... | Posibilidad 4: | <input type="text"/> | ... | Nominal 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | ... | Posibilidad 5: | <input type="text"/> | ... | Nominal 5: | <input type="text"/> |
| | | | | | | Suma nominales: | <input type="text" value="11"/> |

Patrón de comparación

Patrón: Patrón Comparación
Posibilidad: Posibilidad 1

☐ Datos diferenciales
Unidades: µm

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 62 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|---|---|
| Código: | Test - Util - 09 - v1 | Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras |
| Control:* | Calibración | Procedimiento: ES-DAP-001 |
| Fecha control: | 11/08/2023 | Próximo control: 11/08/2025 |
| Familia: | Test - Util - 01 | |
| Resultado: | <input checked="" type="radio"/> Apto con reservas <input type="radio"/> (Tol + Incertidumbre) | |

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

| | | | |
|--------------|----------------------------|---------------|---|
| Nº de serie: | | Marca/Modelo: | / |
| Informe:* | Test - Util - 09 - v1-0001 | | |
| Verificador: | ADMIN | | |
| Incidencias: | | Descripción: | |

| Or... | Posibilidad | Nominal | Referencia | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Unidad lectura útil | Incertidu... patrón | K patrón | Lectura 1 | Valor 1 | Lectura 2 | Valor 2 | Lectura 3 |
|-------|---------------|---------|------------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|---------------------|----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 11,00 | -3 | 3 | mm | µm | 1 | 2 | -6000,0 | 5,0 | -7000,0 | 4,0 | -6000,0 |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | 11,00 | -3 | 3 | mm | µm | 1 | 2 | -1000,0 | 10,0 | -2000,0 | 9,0 | -3000,0 |


| Valor 1 | Lectura 2 | Valor 2 | Lectura 3 | Valor 3 | Lectura 4 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-----|------------------|
| 5,0 | -7000,0 | 4,0 | -6000,0 | 5,0 | -5000,0 | 6,0 | 5,00 | 0,82 | 0,00 | 1,29 | mm | 2,00 | 18 | OK |
| 10,0 | -2000,0 | 9,0 | -3000,0 | 8,0 | -4000,0 | 7,0 | 8,50 | 1,29 | 1,50 | 1,98 | mm | 2,43 | 7 | No OK (ince... |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---------|-----------|-----------|--------|------------|-------------|---------------|------|---------------|--|
| Orden | Posibilidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K | Unid. Incert. | |
| 1 | Posibilidad 1 | 5 | 3 | -3 | mm | 0 | 5 | 1,29 | 2 | mm | |
| 2 | Posibilidad 2 | 10 | 3 | -3 | mm | -1,5 | 8,5 | 1,98 | 2,43 | mm | |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 63 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Definición del control | | Resultados del control | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|---------------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|---------------|
| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |
| Co... | 11/08/2023 | | | | | ! Apto con reser... | ADMIN | Test - Util - 09 - v1-0001 | | | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test - Util - 09 - v1 Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en mic Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:* Calibración ☐ Obsoleto Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 11/08/2025

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 64 / 94 |

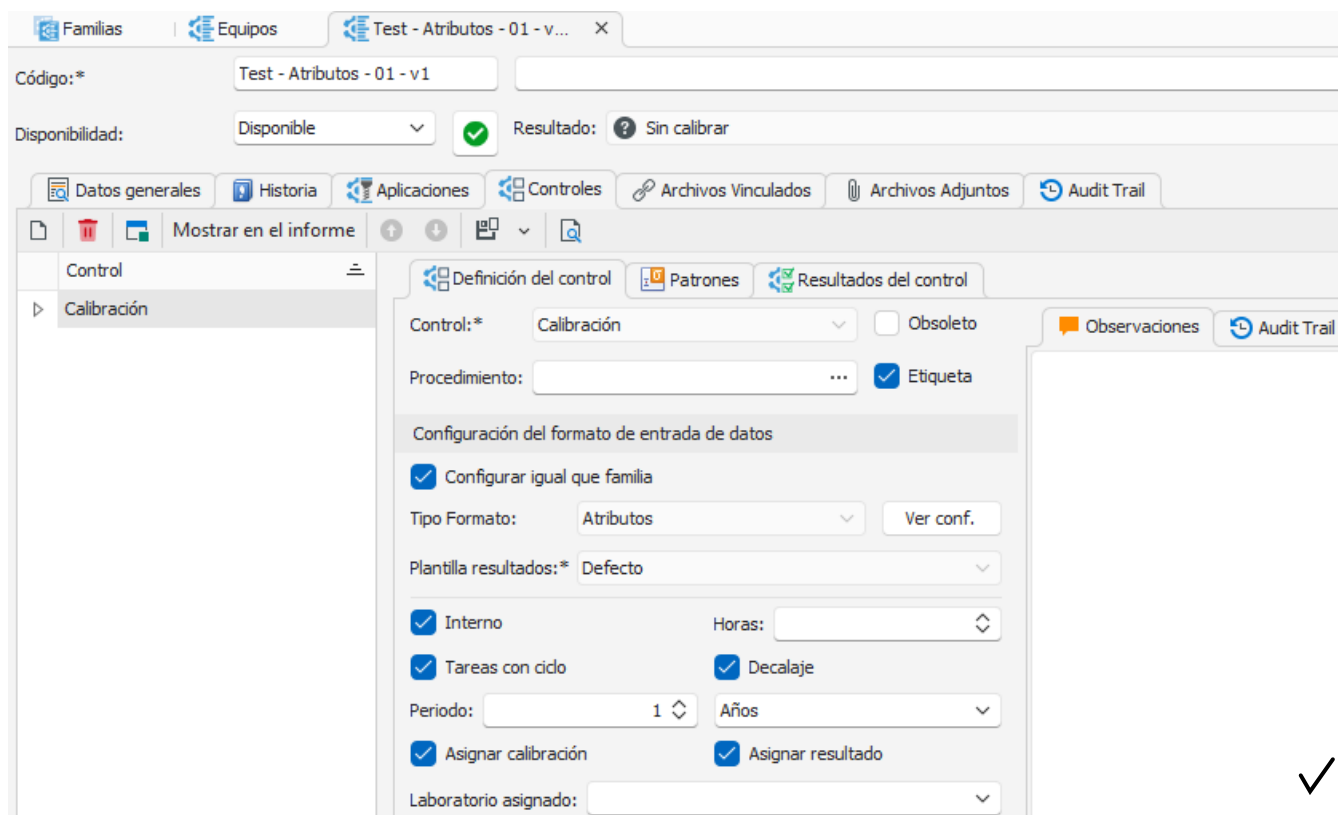
Atributos

(Test – Atributos – 01 – v1)

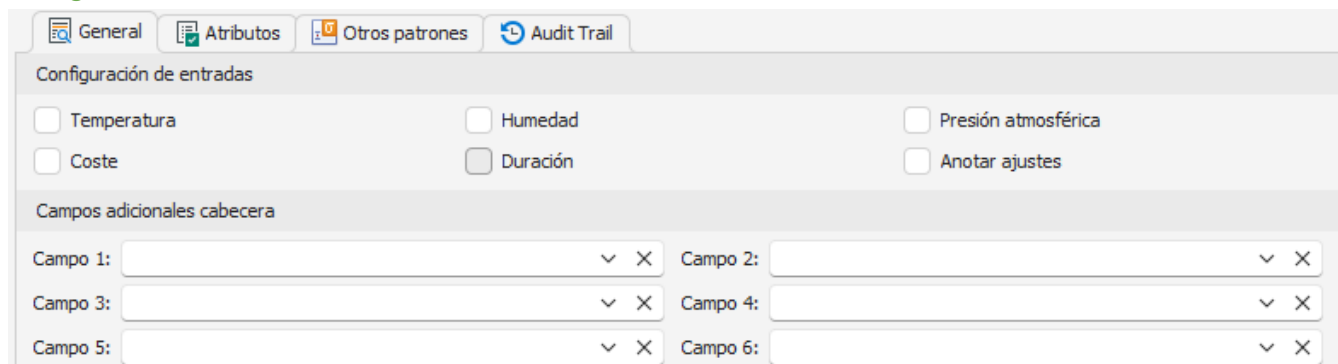
Posibilidades:

No debe aparecer la pestaña porque no se han definido posibilidades en la Familia.

Control calibración



Configuración del control



General Atributos Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | | |
|---|-------------------|--|
| 1 | Estado general | |
| 2 | Inspección visual | |
| 3 | Otros | |

✓

Nuevo resultado

Código:* Test - Atributos - 01 - v1 Descripción:

Control:* Calibración Procedimiento:

Fecha control: 04/01/2024 Próximo control: 04/01/2025

Familia: Atributos

Resultado: ☒ Apto

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe:* Test - Atributos - 01 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias:

Observaciones:

✓

General Atributos Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Definir vistas Default


| Ord... | Código | Descripción | Correcto | Anotaciones |
|--------|-------------------|-------------|-------------------------------------|-------------|
| 1 | Estado general | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 2 | Inspección visual | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 3 | Otros | | <input checked="" type="checkbox"/> | |

✓

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 66 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------------------|------------|-------------|---------------|
| Definición del control Patrones Resultados del control | | | | | | | | | | | |
| Control especial | | | | | | | | | | | |
| Tipo de asignación | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Laboratorio | Hoja de datos |
| Con asignación | 04/01/2024 | | | | | ✓ Apto | ADMIN | Test - Atributos - 01 - v1-0001 | | | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*
Test - Atributos - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible

Resultado:
✓ Apto

Datos generales | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
...
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Atributos
Ver conf.

Plantilla resultados:*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
1
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
04/01/2024
Próximo control:
04/01/2025

Resultado:
✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 67 / 94 |

Verificación Normal

(Test V. Normal – 01 – 1 – v1)

Posibilidades:

| | | | | |
|-----------------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---|
| Código:* | Test V. Normal - 01 - 1 - v1 | | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm | |
| Disponibilidad: | Disponible | <input checked="" type="checkbox"/> | Resultado: | <input checked="" type="checkbox"/> No Apto |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | Incertidumbre: | |

| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|-----|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | |
| 1 | Exteriores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 |
| 2 | Interiores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 |
| 3 | Profundidad | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 |

Control calibración

| | |
|--|--|
| Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados | |
| Mostrar en el informe <input checked="" type="checkbox"/> Definición del control <input checked="" type="checkbox"/> Patrones <input checked="" type="checkbox"/> Resultados del control | |

| | | |
|----------------|--------------|--|
| Control | Verificación | <input type="checkbox"/> Obsoleto |
| Procedimiento: | ES-DPR-001 | <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta |

| | |
|---|---|
| Configuración del formato de entrada de datos | |
| <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia | |
| Tipo Formato: | Verificación normal |
| Plantilla resultados:* | Verificación |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interno | Horas: |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo | <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje |
| Periodo: | 2 |
| <input type="checkbox"/> Asignar calibración | <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado |
| Laboratorio asignado: | |

| | |
|---------------------------|---|
| Resultados último control | |
| Fecha control: | 11/08/2023 |
| Próximo control: | 25/08/2023 |
| Resultado: | <input checked="" type="checkbox"/> No Apto |

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

| | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Temperatura | <input type="checkbox"/> Humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Coste | <input type="checkbox"/> Duración | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio | |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | |
|---|---------------------------------|
| 1 | El estado de equipo es correcto |
|---|---------------------------------|

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: No se utiliza patrón Reiteraciones: 5


☐ El usuario puede modificar el nominal N° decimales: 4

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Orden Descripción Nominal Tolerancia inferior Tolerancia superior Unidad Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | | | | | |
|---|-----------------|----|------|--------|--|
| 1 | Documentación 1 | 5 | -0,3 | 0,5 mm | |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 mm | |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 69 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|--|---------------------------------|
| Código: | Test V. Normal - 01 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
| Control:* | Verificación | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 11/08/2023 | Próximo control: 25/08/2023 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: | ✗ No Apto | (Tol) |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Nº de serie: K-874

Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: * Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN

...

☐ Ajustes

Incidencias:

Descripción:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas

Default

| Ord... | Código | Descripción | Valor | Anotaciones |
|--------|-----------------|-------------|-------|-------------|
| 1 | El estado de... | | ✓ | |

| Or... | Descripción | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Media | Resultado |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| 1 | Documentación 1 | 5 | -0,3 | 0,5 | mm | 5,1000 | 5,1000 | 5,5001 | 5,3000 | 4,7001 | 5,14004 | No OK |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 | mm | 9,7000 | 10,0000 | 10,2000 | 10,3999 | 10,1000 | 10,07998 | No OK |


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tip... | Fecha control | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Hoja de datos |
|--------|---------------|--|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|
| ... | 11/08/2023 | ✗ No Apto | ADMIN | Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001 | | GENERAL-VF-01 |




| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 70 / 94 |


✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test V. Normal - 01 - 1 - v1 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm Organización:* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible  Resultado:  No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos


Mostrar en el informe   

Control 

► Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto Observaciones


Procedimiento: ES-DPR-001  ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos


☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal Configurar

Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno Horas: 



☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje



Periodo: 2  Semanas

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023  Próximo control: 25/08/2023 

Resultado:  No Apto 

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 71 / 94 |


(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)

Posibilidades:

| Código:* | Test V. Normal - 03 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|--|--------------|-------------|--------------|--------------|--------|--------------------|-----------|-----|--------------------|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---|------------|---|--------|--|---------|--|--|------|---|------------|---|--------|--|---------|--|--|------|---|-------------|---|--------|--|---------|--|--|------|
| Disponibilidad: | Disponible | Resultado: ! Apto con reservas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden</th> <th>Posibilidad</th> <th>Nominal mín.</th> <th>Nominal máx.</th> <th>Unidad</th> <th>Div. esc.</th> <th>Und. D.E.</th> <th>EMA</th> <th>Incertidumbre m...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9" style="text-align: center;">Pulse aquí para añadir una nueva fila</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Exteriores</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Interiores</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Profundidad</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> </tbody> </table> | | | Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | 1 | Exteriores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | 2 | Interiores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | 3 | Profundidad | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 |
| Orden | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Exteriores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Interiores | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Profundidad | 0 | 150 mm | | 0,01 mm | | | 0,04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Control calibración

| | |
|--|--|
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados </div> | |
| <div> Mostrar en el informe ↑ ↓ 📄 🔍 </div> | |
| Control | <div> Definición del control Patrones Resultados del control </div> |
| <div> Verificación </div> | <div> Control: * Verificación Obsoleto Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta Configuración del formato de entrada de datos <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia Tipo Formato: Verificación normal Configurar Plantilla resultados: * Verificación <input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2 Semanas <input type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado: Resultados último control Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023 Resultado: ! Apto con reservas </div> |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 72 / 94 |

Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global:

No se calcula

Configuración de entradas

Temperatura

Coste

Tolerancias por punto

Humedad

Duración

Tolerancias valor medio

Presión atmosférica

Anotar ajustes

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Orden

Código

1

El estado de equipo es correcto

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Tipo de patrón:

Entrada directa

Reiteraciones:

8

El usuario puede modificar el nominal e Io

Nº decimales:

4

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or ...

Descripción

Nominal

Tolerancia i...

Tolerancia ...

Unidad

I. patrón

Ko

Composición

Documentaci...

1

Documenta...

5

-0,3

0,5 mm

0,01

2 60

2

Documenta...


10

-0,2


0,4 mm

0,02

2 35

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 73 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|---|---------------------------------|
| Código: | Test V. Normal - 03 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
| Control:* | Verificación | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 11/08/2023 | Próximo control: 25/08/2023 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: |  Apto con reservas (Tol + Incertidumbre) | |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: * Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:


Verificador: ADMIN ... ☐ Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas ▼ Default ▼


| Orden | Código | Descripción | Valor |
|-------|---------------------------------|-------------|---|
| 1 | El estado de equipo es correcto | |  |

| Or... | Descripción | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Standard Uncertainty | Ko | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media | Incertidumbre | K | Resultado |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|----------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------------|------|----------------|
| 1 | Documentación 1 | 5 | -0,3 | 0,5 | mm | 0,01 | 2 | 5,1000 | 5,2000 | 5,3000 | 5,4000 | 5,5000 | 5,6000 | 5,7000 | 5,8000 | 5,13250 | 0,01000 | 2,00 | OK con resevas |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 | mm | 0,02 | 2 | 10,1000 | 10,2000 | 10,3000 | 10,4000 | 10,5000 | 10,6000 | 10,7000 | 10,8000 | 10,10000 | 0,02000 | 2,00 | OK con resevas |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ☒ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ☒ La línea de resultado debe presentar:

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 74 / 94 |

| Definición del control Patrones Resultados del control | | | | | | | |
|--|---------------|---------------------|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|--|
| Control especial | | | | | | | |
| Tip... | Fecha control | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Hoja de datos | |
| ▶ | 11/08/2023 | ! Apto con reservas | ADMIN | Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001 | | GENERAL-VF-01 | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:* Test V. Normal - 03 - 1 - v1
 Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm
 Organización:* ELECSOFT S.

Disponibilidad: Disponible
 Resultado: ! Apto con reservas
 Incertidumbre:

Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivo

Control

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:* Verificación
 Obsoleto
 Procedimiento: ES-DPR-001
 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos


Configurar igual que familia
 Tipo Formato: Verificación normal
 Configurar
 Plantilla resultados:* Verificación

☒ Interno
 Horas:
☒ Tareas con ciclo
 Decalaje
 Periodo: 2
 Semanas
☐ Asignar calibración
☒ Asignar resultado
 Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023
 Próximo control: 25/08/2023
 Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 75 / 94 |

(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)

Posibilidades:

| Código:* | Test V. Normal - 05 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
|--|------------------------------|---|
| Disponibilidad: | Disponible | Resultado: ✗ No Apto |
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit </div> | | |
| Orden | Posibilidad | Nominal mín. Nominal máx. Unidad Div. esc. Und. D.E. EMA Incertidumbre m... |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | |
| 1 | Exteriores | 0 150 mm 0,01 mm 0,04 |
| 2 | Interiores | 0 150 mm 0,01 mm 0,04 |
| 3 | Profundidad | 0 150 mm 0,01 mm 0,04 |

Control calibración

| | |
|--|--|
| <div> Datos generales Posibilidades de medida Historia Aplicaciones Controles Archivos Vinculados </div> | |
| <div> Mostrar en el informe + - 📄 </div> | |
| Control | <div> Definición del control Patrones Resultados del control </div> |
| <div> Verificación </div> | <div> Control: * Verificación Obsoleto Procedimiento: ES-DPR-001 Etiqueta <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> <div> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia </div> <div> Tipo Formato: Verificación normal Configurar </div> <div> Plantilla resultados: * Verificación </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje Periodo: 2 <input type="text"/> Semanas <input type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado Laboratorio asignado: <input type="text"/> <div>Resultados último control</div> <div> Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023 Resultado: ✗ No Apto </div> </div> </div> |

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: Máxima

Configuración de entradas

| | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Temperatura | <input type="checkbox"/> Humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Coste | <input type="checkbox"/> Duración | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes |
| <input type="checkbox"/> Tolerancias por punto | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio | |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | |
|---|---------------------------------|
| 1 | El estado de equipo es correcto |
|---|---------------------------------|

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8


☐ El usuario puede modificar el nominal e Io Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or... Descripción Nominal Tolerancia... Tolerancia... Unidad I. patrón Ko Composición Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

| | | | | | | | | |
|---|-----------------|----|------|--------|------|---|----|--|
| 1 | Documentación 1 | 5 | -0,3 | 0,5 mm | 0,01 | 2 | 60 | |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 mm | 0,02 | 2 | 35 | |

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 77 / 94 |

Nuevo resultado

| | | |
|----------------|--|---|
| Código: | Test V. Normal - 05 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
| Control:* | Verificación | Procedimiento: ES-DPR-001 |
| Fecha control: | 11/08/2023 | Próximo control: 25/08/2023 |
| Familia: | DPR-001 | Pies de rey 0 - 150 mm |
| Resultado: | ✖ No Apto (Tol) | Incertidumbre Global I = ± 0,02 mm(K=2) |

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

| | | | |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie: | K-874 | Marca/Modelo: | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:* | Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001 | | |
| Presión atmosférica: | | | |
| Verificador: | ADMIN | <input type="checkbox"/> Ajustes | |
| Incidencias: | | Descripción: | |

| Or... | Descripción | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Standard Uncertainty | Ko | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media | Incertidu... | K | Resultado |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|----------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|--------------|------|----------------|
| 1 | Documentación 1 | 5 | -0,3 | 0,5 | mm | 0,01 | 2 | 5,5000 | 5,0000 | 5,0000 | 5,0000 | 5,5000 | 6,6000 | 6,0000 | 6,0000 | 5,57500 | 0,01000 | 2,00 | No OK |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 | mm | 0,02 | 2 | 10,1000 | 10,2000 | 10,3000 | 10,4000 | 10,5000 | 10,6000 | 10,7000 | 10,4000 | 10,40000 | 0,02000 | 2,00 | OK con resevas |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

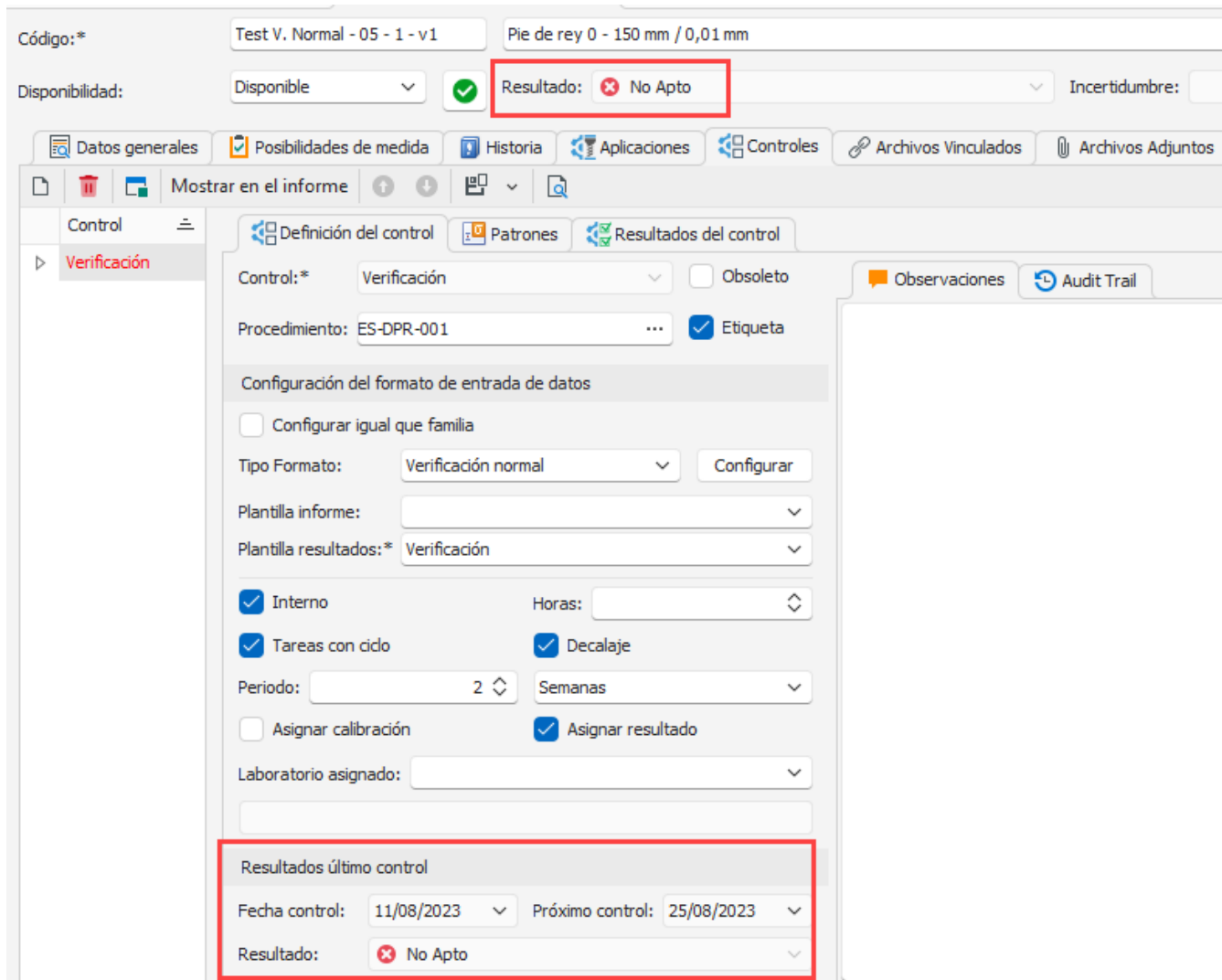
| | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|
| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|

Mostrar en el informe

| | | | |
|--------------|------------------------|----------|------------------------|
| Control | Definición del control | Patrones | Resultados del control |
| Verificación | Control especial | | |

| Tip... | Fecha control | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Hoja de datos |
|--------|---------------|--|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|
| ... | 11/08/2023 | ✖ No Apto | ADMIN | Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001 | | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Verificación' (Verification) module in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control definition and results.

Control Configuration:

- Código:*** Test V. Normal - 05 - 1 - v1
- Pie de rey** 0 - 150 mm / 0,01 mm
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** No Apto (highlighted with a red box)
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
 - Tipo Formato:** Verificación normal
 - Plantilla informe:** (empty)
 - Plantilla resultados:*** Verificación
 - Interno:** ☒ Horas: (empty)
 - Tareas con ciclo:** ☒ Periodo: 2 Semanas
 - Decalaje:** ☒
 - Asignar calibración:** ☐
 - Asignar resultado:** ☒
 - Laboratorio asignado:** (empty)

Resultados último control (highlighted with a red box):

- Fecha control:** 11/08/2023
- Próximo control:** 25/08/2023
- Resultado:** No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

PNP Lisos

(Test – PNP Liso – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:*

Test - PNP Liso - 01 - v1

Tampón liso. 25 C9

Disponibilidad:

Disponible

Resultado: Apto

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

| ... | Posibilidad | Tipo Calibre Pasa No Pasa | Tipo especific... | Tipo | Lado | Nominal TEstan... | Calidad | LI | LS | Unidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de desg... | Desviación | Medida real |
|---------------------------------------|-------------|----------------------------|-------------------|----------|---------|-------------------|---------|------|-------|--------|---------|-----------|-----------|-------------------|------------|-------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | PASA | PNP lisos ISO 1938. 1:2015 | Normalizado | Agujeros | Pasa | 25 C9 | | 0,11 | 0,162 | mm | 25,11 | 0,011 | 0,007 | 0 | 0,00825 | 25,11825 |
| 2 | NO PASA | PNP lisos ISO 1938. 1:2015 | Normalizado | Agujeros | No pasa | 25 C9 | | 0,11 | 0,162 | mm | 25,162 | 0,002 | -0,002 | | -0,0005 | 25,1615 |

Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:*

Verificación

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DTL-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:*

Verificación

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

1

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:


11/08/2023

Próximo control:

11/08/2024

Resultado:

Apto

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 80 / 94 |

Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coeficiente desviación: 0 Divisor desviación: N-1

Coeficiente error: 0 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tolerancias por punto ☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☒ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones

Orden
Código

1 Estado OK

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 8

Tipo de patrón: No se utiliza patrón I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Induir C en la I

Patrones

Patrón 1: Patrón 2: Patrón 3: Patrón 4: Patrón 5:

Posibilidad 1: Posibilidad 2: Posibilidad 3: Posibilidad 4: Posibilidad 5:

Nuevo resultado

| General | Atributos | Variables | Standards | Archivos vinculados |
|----------------------------|-----------|-------------|-------------------------------------|---------------------|
| Definir vistas ▾ Default ▾ | | | | |
| Ord... | Código | Descripción | Correcto | |
| ▶ | 1 | Estado OK | <input checked="" type="checkbox"/> | ✓ |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

| Or... | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Límite desgaste | Unidad útil | Incertidumbre patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 |
|-------|-------------|---------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------|----------------------|----------|---------|---------|---------|---------|
| ▶ | 1 PASA | 25,11 | 0,007 | 0,011 | 0 | mm | | | 25,1150 | 25,1160 | 25,1170 | 25,1180 |
| | 2 NO PASA | 25,162 | -0,002 | 0,002 | | mm | | | 25,1610 | 25,1620 | 25,1630 | 25,1630 |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

| | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------------|------------|--------------|---------------|---|-----|------------------|
| ▶ | 25,1180 | 25,1190 | 25,1200 | 25,1210 | 25,1200 | 25,11825 | 0,00212 | -0,00825 | | mm | | | OK desg. |
| | 25,1630 | 25,1630 | 25,1600 | 25,1600 | 25,1600 | 25,16150 | 0,00141 | 0,00050 | | mm | | | OK |


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones



- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:








| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |
|---------------------------|--|--|-------------|--------------------------------|-------------------|---------------|
| Mostrar en el informe ⓘ ⓘ | | | | | | |
| Control | Definición del control Patrones Resultados del control | | | | | |
| ▶ Verificación | Control especial ▾ | | | | | |
| Tip... | Fecha control | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Hoja de datos |
| ▶ | 11/08/2023 | <input checked="" type="checkbox"/> Apto | ADMIN | Test - PNP Liso - 01 - v1-0001 | | GENERAL-VF-01 |








- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:


| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 82 / 94 |

Código:* Test - PNP Liso - 01 - v1 Tampón liso. 25 C9 Organización:* ELECSOFT S.L




Disponibilidad: Disponible  Resultado:  Apto Incertidumbre:


 Datos generales
  Posibilidades de medida
  Historia
  Controles
  Archivos Vinculados
  Archivos Adjuntos
  Au...




 Mostrar en el informe





Control 

► Verificación


 Definición del control
 Patrones
 Resultados del control


Control:* Verificación ☐ Obsoleto  Observacio


Procedimiento: ES-DTL-001 ... ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util  Configurar


Plantilla resultados:* Verificación 

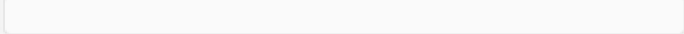
☒ Interno Horas: 

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje



Periodo: 1  Años 



☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 




Resultados último control

Fecha control: 10/01/2025  Próximo control: 10/01/2026 

Resultado:  Apto 

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 83 / 94 |

(Test – PNP Liso – 03 – v1)

Posibilidades:

| | | | | |
|-----------------|---------------------------|------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| Código:* | Test - PNP Liso - 03 - v1 | Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm | Organización:* | ELECSOFT S.L. |
| Disponibilidad: | Disponible | Resultado: | Apto con reservas | Incertidumbre: ± 0,001 mm (K = 2) |

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

| | Tipo | Lado | Nominal | Tolerancia | Calidad | LI | LS | Unidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de d... | Desviación | Medida real |
|---------------------------------------|------|---------|---------|------------|---------|----|----|--------|---------|-----------|-----------|----------------|------------|-------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | |
| ▶ | Ejes | Pasa | 270 | IT6 | -0,05 | 0 | mm | 270 | -0,002 | -0,014 | 0,003 | 0 | 270 | |
| | Ejes | No pasa | 270 | IT6 | -0,05 | 0 | mm | 269,95 | 0,009 | -0,003 | | -0,003 | 269,947 | |

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles

Mostrar en el informe
↑
↓
🔍

Control

▶ Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto
Procedimiento: ... ☐ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos
☐ Configurar igual que familia
Tipo Formato: Util Configurar
Plantilla resultados:* Defecto

☒ Interno
☒ Tareas con ciclo
Periodo: 1 ↕
☒ Asignar calibración

Horas: ↕
☒ Decalaje
Años ↕
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: ...

Configuración del control

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón:1

Coeficiente desviación:0

Coeficiente error:0

Otras incert. típicas:0

Nº decimales:4

☐ Tolerancias por punto

K equipo:Según grados de libertad efectivos

Divisor desviación:N-1

Incertidumbre global:Máxima

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias valor medio

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

OrdenCódigo

1Buen estado general

GeneralAtributosVariablesOtros patronesAudit Trail

Or...Posibilidad

1Default

Configuración posibilidad útilAudit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto(el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparaciónReiteraciones:5

Tipo de patrón:Entrada directaI. patrón:0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón:2

Formula Otras incert. típicas:Aceptación por Imax.Induir C en la I

Patrones


Patrón 1:Posibilidad 1:

Patrón 2:Posibilidad 2:

Patrón 3:Posibilidad 3:

Patrón 4:Posibilidad 4:

Patrón 5:Posibilidad 5:

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 86 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Verificación

Control especial

Tipo de asign...

Fecha control

Incertidumbre

Pendiente

K

Unid. Incert.

Resultado

Verificador

Informe

Incidencia

Laboratorio

Hoja de datos

Con asign...

02/09/2024

0,001

2

mm

Apto con reservas

ADMIN

Test - PNP Liso - 03 - v...

GENERAL-VF-01


✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

| | | | | | |
|-----------------|---------------------------|------------------------------|-------------------|----------------|--------------------|
| Código:* | Test - PNP Liso - 03 - v1 | Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm | Organización:* | ELECSOFT S.L. | |
| Disponibilidad: | Disponible | Resultado: | Apto con reservas | Incertidumbre: | ± 0,001 mm (K = 2) |

| | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------------|----------|------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|
| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |
| Mostrar en el informe | | | | | | | |
| Control | Definición del control | Patrones | Resultados del control | | | | |
| Verificación | | | | | | | |

| | | |
|---|---|------------------|
| Control:* | Verificación | Obsoleto |
| Procedimiento: | | Etiqueta |
| Configuración del formato de entrada de datos | | |
| <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia | | |
| Tipo Formato: | Util | Configurar |
| Plantilla resultados:* | Defecto | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interno | Horas: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con cido | <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje | |
| Periodo: | 1 | Años |
| <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración | <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado | |
| Laboratorio asignado: | | |
| Resultados último control | | |
| Fecha control: | 02/09/2024 | Próximo control: |
| Resultado: | Apto con reservas | |

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 88 / 94 |

Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

| | | | |
|---|---|--|------------------------------------|
| Coeficiente incert. patrón: | 1 | K equipo: | Según grados de libertad efectivos |
| Coeficiente desviación: | 0 | Divisor desviación: | N-1 |
| Coeficiente error: | 0 | Incertidumbre global: | No se calcula |
| Otras incert. típicas: | 0 | (Mismas unidades que el valor nominal) | |
| Nº decimales: | 4 | <input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto | | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio | |

Configuración de entradas

| | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input type="checkbox"/> Introducir humedad | <input type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración | <input type="checkbox"/> Anotar ajustes |

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón: 0,001

☒ El usuario podrá modificar la lo


k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

Patrones

| | | | |
|-----------|-----|----------------|-----|
| Patrón 1: | ... | Posibilidad 1: | ... |
| Patrón 2: | ... | Posibilidad 2: | ... |
| Patrón 3: | ... | Posibilidad 3: | ... |
| Patrón 4: | ... | Posibilidad 4: | ... |
| Patrón 5: | ... | Posibilidad 5: | ... |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 89 / 94 |

Nuevo resultado

| | | | |
|----------------|---|-------------------|------------|
| Código: | Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1 | | |
| Control:* | Verificación | Procedimiento: | ES-DTR-001 |
| Fecha control: | 28/09/2023 | Próximo control: | 28/10/2023 |
| Familia: | DTR-001 | Tampones roscados | |
| Resultado: | ! Apto con reservas (Tol + Incertidumbre) | | |

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

N° de serie: Marca/Modelo:

Informe: * Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001

Verificador: Juan Rodriguez

Incidencias: Descripción:

| Or... | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Límite desgaste | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 |
|-------|----------------------|---------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|
| 1 | Pasa (Dia. interior) | 6,619 | -0,007 | 0,007 | | mm | 0,001 | 2 | 6,6151 | 6,6150 | 6,6127 |
| 2 | Pasa (Dia. medio) | 7,158 | -0,007 | 0,007 | 0,016 | mm | 0,001 | 2 | 7,1531 | 7,1530 | 7,1632 |


| Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-----|------------------|
| 6,6151 | 6,6150 | 6,6127 | 6,6247 | 6,6249 | 6,61848 | 0,00585 | 0,00052 | 0,00100 | mm | 2,00 | | OK con resevas |
| 7,1531 | 7,1530 | 7,1632 | 7,1675 | 7,1722 | 7,16180 | 0,00860 | -0,00380 | 0,00100 | mm | 2,00 | | OK desg. |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden | Posibilidad | Tipo Calibre Pasa N... | Tipo de rosca | Nominal T... | Paso | Unidad | Calidad | Lado | diámetro rosca | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de desg... | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K | Unid. I... |
|-------|-------------------|------------------------|---------------------|--------------|------|--------|---------|------|-------------------|---------|-----------|-----------|-------------------|------------|-------------|---------------|---|------------|
| 1 | Pasa (Dia. int... | PNP roscados m... | Anillo roscado fijo | 8 | 1,25 | mm | 6g | Pasa | Diámetro interior | 6,619 | 0,007 | -0,007 | | -0,00052 | 6,61848 | 0,001 | 2 | mm |
| 2 | Pasa (Dia. me... | PNP roscados m... | Anillo roscado fijo | 8 | 1,25 | mm | 6g | Pasa | Diámetro medio | 7,158 | 0,007 | -0,007 | 0,016 | 0,0038 | 7,1618 | 0,001 | 2 | mm |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 90 / 94 |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <div> <div>Datos generales</div> <div>Posibilidades de medida</div> <div>Historia</div> <div>Controles</div> <div>Archivos Vinculados</div> <div>Archivos Adjuntos</div> <div>Audit Trail</div> </div> | | | | | | | |
| <div> <div>Mostrar en el informe</div> <div> <div>Control</div> <div>Verificación</div> </div> </div> | | | | | | | |
| <div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div> | | | | | | | |
| <div> <div>Control especial</div> <div> <div>Tip...</div> <div>Fecha control</div> <div>Resultado</div> <div>Verificador</div> <div>Informe</div> <div>Incidencia</div> <div>Hoja de datos</div> </div> </div> | | | | | | | |
| <div> <div> <div>...</div> <div>28/09/2023</div> <div>Apto con reservas</div> <div>Juan Rodriguez</div> <div>Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001</div> <div></div> <div></div> </div> <div>✓</div> </div> | | | | | | | |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:*

Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad:

Disponible

✓

Resultado:

Apto con reservas

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Verificación

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:*

Verificación

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DTR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:*

Verificación

Interno

Tareas con ciclo

Periodo:

1

Asignar calibración

Horas:

Decalaje

Meses

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

28/09/2023


Próximo control:

28/10/2023

Resultado:

Apto con reservas

✓

| | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 91 / 94 |

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)

Posibilidades:

Código:* Test - PNP Roscado UN - 02 - v1 Rosca 4-40" UNJC-3B

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

| ... | Posibilidad | Tipo Calibre | Pasa No Pasa | Nominal | TEstandar | Hilos por pulgada rosca UN | Serie rosca UN | Clase rosca UN | Lado | diámetro rosca | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad |
|---------------------------------------|---------------------|-----------------|--------------|---------|-----------|----------------------------|----------------|----------------|---------|----------------|---------|-----------|-----------|--------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila | | | | | | | | | | | | | | |
| ▶ | 1 Pasa (Dia. medio) | PNP roscados UN | | 0,112 | | 40 | UNC | 3B | Pasa | Diámetro medio | 2,433 | 0,005 | 0 | mm |
| | 2 No Pasa | PNP roscados UN | | 0,112 | | 40 | UNC | 3B | No pasa | Diámetro medio | 2,494 | 0 | -0,005 | mm |

Control calibración

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos

Mostrar en el informe

Control Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:* Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☒ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Ver conf.

Plantilla resultados:* Verificación


☒ Interno Horas: ⬆ ⬇ ⬆

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1 Meses

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: ⬆

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 92 / 94 |

Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

| | | | |
|--|---|--|------------------------------------|
| Coficiente inert. patrón: | 1 | K equipo: | Según grados de libertad efectivos |
| Coficiente desviación: | 0 | Divisor desviación: | N-1 |
| Coficiente error: | 0 | Incertidumbre global: | No se calcula |
| Otras inert. típicas: | 0 | (Mismas unidades que el valor nominal) | |
| Nº decimales: | 4 | <input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias | |
| <input type="checkbox"/> Tolerancias por punto | | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio | |

Configuración de entradas

| | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input type="checkbox"/> Introducir humedad | <input type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración | <input type="checkbox"/> Anotar ajustes |

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2


Tipo de patrón: Formulario de configuración I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras inert. típicas: ☐ Aceptación por Imax.

Patrones

| | | | |
|-----------|--------|----------------|--|
| Patrón 1: | ME-001 | Posibilidad 1: | |
| Patrón 2: | | Posibilidad 2: | |
| Patrón 3: | | Posibilidad 3: | |
| Patrón 4: | | Posibilidad 4: | |
| Patrón 5: | | Posibilidad 5: | |

| | | |
|---|--|-------------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 |

Hoja: 93 / 94

Nuevo resultado

Código:*

Test - PNP Roscado UN - 02 - v1

Descripción:

Rosca 4-40" UNJC-3B

Control:*

Verificación

Procedimiento:

ES-DTR-001

Fecha control:

04/01/2024

Próximo control:


04/02/2024

Familia:

DTRUN-001

Tampones roscados americanos

Resultado:

 Apto con reservas

(Tol. (Apto con reservas))

General

Variables

Patrones

Archivos vinculados

Archivos adjuntos

Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo:

/

Informe:*

Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001

Verificador:

ADMIN

Incidencias:

Descripción:

Observaciones:

| Or... | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|-------|---------------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|----------------|------------|---------------|---------------|------|-----|------------------|
| ▶ | 1 Pasa (Dia. medio) | 2,433 | 0 | 0,005 | mm | 0,0018 | 2,32 | 2,4380 | 2,4380 | 2,43800 | 0,00000 | -0,00500 | 0,00180 | mm | 2,32 | | OK con resevas |
| | 2 No Pasa | 2,494 | -0,005 | 0 | mm | 0,0018 | 2,32 | 2,4930 | 2,4930 | 2,49300 | 0,00000 | 0,00100 | 0,00180 | mm | 2,32 | | OK con resevas |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

</

- ✓ La línea de resultado debe presentar:


Definición del control

Patrones

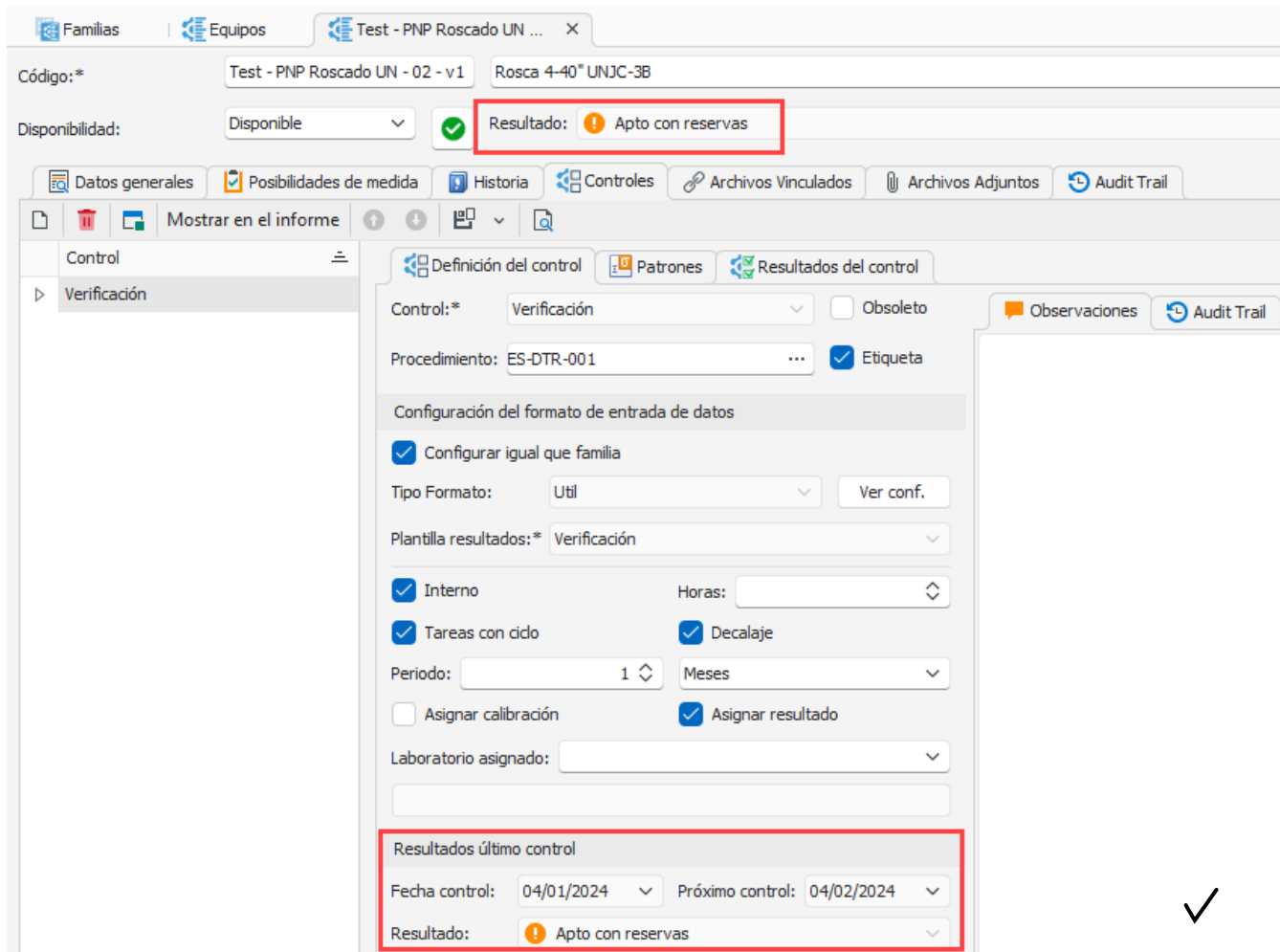
Resultados del control

Control especial

| | Tipo de asignación | Fecha control | Resultado | Verificador | Informe | Incidencia | Hoja de datos |
|--|--------------------|---------------|-------------------|-------------|--------------------------------------|------------|---------------|
| | Con asignación | 04/01/2024 | Apto con reservas | ADMIN | Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001 | | GENERAL-VF-01 |

| | | | |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 25 | | |
| | Revisión: 5 | Fecha: 10/09/2025 | Hoja: 94 / 94 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot displays the 'Test - PNP Roscado UN - 02 - v1' window. At the top, the 'Código:*' field is set to 'Rosca 4-40* UNJC-3B' and 'Disponibilidad' is 'Disponible'. A red box highlights the 'Resultado:' field, which shows a green checkmark and the text 'Apto con reservas'. Below this, the 'Definición del control' tab is active, showing 'Control:*' as 'Verificación' and 'Procedimiento' as 'ES-DTR-001'. The 'Configuración del formato de entrada de datos' section includes checkboxes for 'Configurar igual que familia' (checked), 'Interno' (checked), 'Tareas con ciclo' (checked), 'Decalaje' (checked), and 'Asignar resultado' (checked). The 'Período' is set to '1' month. At the bottom, another red box highlights the 'Resultados último control' section, showing 'Fecha control:' as '04/01/2024', 'Próximo control:' as '04/02/2024', and 'Resultado:' as 'Apto con reservas'. A green checkmark is visible to the right of this section.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.